

点胶机厂 烟台点胶机 苏州创点

产品名称	点胶机厂 烟台点胶机 苏州创点
公司名称	苏州创点智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟经济开发区高新技术产业园宁波路88号
联系电话	13616238750

产品详情

驱动装置

苏州创点智能设备有限公司位于江苏省常熟市虞山高新科技产业园宁波路88号，定制销售三轴焊锡机，点胶机保养，三轴螺丝机，三轴点胶机，三轴平台，非标自动化设备定制，自动化定制。

驱动机构主要有四种：液压驱动、气压驱动、电气驱动以及机械驱动。其中仅电气、气动驱动凭借着用胶量相对较少，气源方便，保养简单方便，且费用相对较低的优势占了总应用的百分之九十。

苏州创点智能设备有限公司位于江苏省常熟市虞山高新科技产业园宁波路88号，定制销售三轴焊锡机，三轴螺丝机，三轴点胶机，点胶机生产厂家，三轴平台，非标自动化设备定制，自动化定制。公司秉持着“以人为本，追求”的企业精神，以踏实稳健的作风努力耕耘。本公司不断提高技术及水平，以满足客户的需求。

出胶大小不一致

当出胶不一致时主要为储存流体的压力筒或空气压力不稳定所产生。

进气压力调压表应设定于比厂内di压力低10至15psi，压力筒使用的压力应介于调压表中间以上的压力，应避免使用压力介于压力表之中低压力部分。

胶阀控制压力应至少60psi以上以确保出胶稳定。后应检查出胶时间.若小于15/1000秒会造成出胶不稳定，烟台点胶机，出胶时间愈长出胶愈稳定。

胶水温度

?一般环氧树脂胶水应保存在0--5 的冰箱中，使用时应提前1/2小时拿出，使胶水充分与工作温度相符合。胶水的使用温度应为23 --25 ；环境温度对胶水的粘度影响很大，温度过低则会胶点变小，出现拉丝现象。环境温度相差5 ，会造成50%点胶量变化。因而对于环境温度应加以控制。同时环境的温度也应该给予保证，湿度小胶点易变干，影响粘结力。

点胶机厂-烟台点胶机-苏州创点(查看)由苏州创点智能设备有限公司提供。“非标智能设备,仪器的研发,制造,销售,仪器零配件制造,销售。”选择苏州创点智能设备有限公司，公司位于：常熟经济开发区高新技术产业园宁波路88号，多年来，创点智能设备坚持为客户提供好的服务，联系人：胡业哨。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。创点智能设备期待成为您的长期合作伙伴！