

【实验室废水处理系统】

产品名称	【实验室废水处理系统】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【实验室废水处理系统】

实验室废水处理设备主要包含以下单元：反应单元系统、自动加药系统、精密过滤系统、高效消毒系统、氧化还原系统，全自动电控系统等。

加药系统主要分为PAC加药系统、PAM加药系统、酸加药系统、碱加药系统。

过滤系统主要包括活性炭过滤器及其配套的泵组阀件等。

消毒系统包括UV紫外线消毒器等。

电控系统包括整套处理设备中电器的自动/手动控制。

处理流程说明：

1.实验室废水经现场污水管道收集后集中至污水主管道（规格：50，材质：UPVC）后自流进入废水收集箱内，废水收集箱为PE材质，收集箱主要作用为调节水量、均化水质。

废水收集箱内液位到达高液位，污水提升泵自动启动，污水收集箱内液位降低至低液位时，污水提升泵自动停止。

2.实验室废水经由提升泵定量提升至实验室污水处理设备主机。在污水处理设备主机中首先进行酸碱中和调节系统，进行酸碱中和反应，在此通过pH自动控制仪，利用计量泵准确投加一定量碱液或酸液，调节废水pH值至8~9之间（出厂前已设置）。

3.在弱碱性条件下，废水中含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子可与OH-发生化学反应生成氢氧化物沉淀。酸碱中和出水自流进入沉淀池，酸碱中和产生的沉淀以及污水中其他悬浮物在沉淀池内

，在PAM/PAC絮凝作用下快速沉淀。同时在反应槽内进行臭氧电解氧化处理。

4.臭氧电解氧化还原系统处理后的废水经由增压泵提升进入多介质过滤器，尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及极少量的有机物等，通过多介质滤料的吸附截留作用去除。

5.吸附截留后的废水依次自流进入光催化反应器处理后，即可排放。

整个废水处理流程，通过自动控制系统控制，实现无人值守