

# HN11F关机械特性测试仪 远见电气生产关机械特性测试仪校验仪

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | HN11F关机械特性测试仪<br>远见电气生产关机械特性测试仪校验仪 |
| 公司名称 | 青岛华能远见电气有限公司                       |
| 价格   | 760.00/套                           |
| 规格参数 | 品牌:华能<br>电流:15A<br>电压:220v         |
| 公司地址 | 山东省青岛市平度                           |
| 联系电话 | 0532-88365027 13608980122          |

## 产品详情

### HN11F关机械特性测试仪 远见电气生产关机械特性测试仪校验仪

衷心感谢您选用本公司产品，您因此将获得本公司的技术支持和服务保障。本公司保证其生产的产品，在发货之日起，无明显材料和工艺缺陷，并保证产品三年质保期。如产品在保修期内有缺陷，本公司将根据保修单的详细规定予以修理和更换。若欲安排维修及现场指导，请与本公司或近的本公司销售和维修处联系。

### HN11C高压开关综合测试仪

测试指标：可测试产（进口）真空、六氟化硫、油高压断路器，负荷开关、GIS接地刀闸开关、接触器、继电器、空气开关等。合、分闸时间、同期、弹跳时间、次数、自动重合闸、行程、速度、电流、动作电压等各项数据、波形。抗扰通道：可抵御550KV变电所现场静电！位移通道：1路位移信号采集，适配耐用的密电阻线性位移、角位移传感器。亦可适配用户传统自配的滑线电阻传感器。细测试：严格按照中华人民共和国电力行业标准高电压测试设备通用技术条件之第3部分：高压开关综合测试仪DL/T846.3—2004要求研制。100kHz高速采样，时间分辨率0.01ms，测试时长高达9.9s。

操作电源：内置隔离型数字可调直流电源，带短路保护功能，可设置电压，指令各项分、合、重合闸操作及动作电压试验。断路器控制方式：机内电源控制、远控/近控外同步信号采样、外接外部电源控制同步触发：可响应电压、电流、传感器、断口变化多种同步触发方式。具有无电位接点操作控制模块，无弹跳接点，接点开断容量：30A，250V（AC/DC）操作界面：5.7 黑白液晶屏，菜单式操作，并在面板上增加了快捷设置按键。配备高度激光传感器，传感器安装迅速、快捷、简单；同时也可配置滑线电阻传感器和角度传感器；并配备齐全相关传感器、断路器的测试支架；

速度定义：提供了常用的开关速度定义库和可编辑速度定义库两种模式可供用户自行选择。录波功能：12路普通金属触头通断、线圈电流；行程、时间波形。具有断路器型号库功能，测试时可直接调用数据库断路器型号，无需特别设置

波形打印：内置58mm高速热敏打印机，顶置面板安装，数据表单、波形图打印清晰。

数据通讯：可采用RS232或USB通讯，PC管理软件实现数据、波形图可上传、测试。  
SD卡存储：大容量SD卡快速存储、打开记录，满足1000条测试数据及波形记录。  
U盘存储：可将数据及波形文件快速存储到U盘，直接用上位机软件打开。  
在线帮助：仪器内置丰富的接线、安装、测试操作帮助。无说明书能简单使用。

技术参数：测速单元 传感器型号 测量范围 分辨率 度

60MM激光传感器 60mm 0.01mm 0.5% 500MM激光传感器 500mm 0.01mm 0.5%

旋转传感器 0-360度无死角 0.01mm 0.5% 速度测量 0-20m/s 0.01 m/s 0.5%

时间测量单元 合分闸时间 0-20000ms 0.01ms 0.5% 弹跳时间 0-99.99 ms 0.01ms 0.5%

同期性 0-99.99 ms 0.01ms 0.5% 重合闸时间 0-20000ms 0.01ms 0.5%

外同步等待时间 999秒 输出电源 DC0-270V 0-300V 1V 0.5%

外控电源 DC/AC0-270V 0-300V

模拟设计中的热噪声几乎总属于寄生特性，需要不惜一切代价加以避免。输入滤波、PCB板面布局和接地连接都是良好模拟系统中重要的因素，但用户总能在模拟系统中找到一定量的Johnson-Nyquist热噪声和闪烁噪声。另一种噪声源，即量化噪声比热噪声和其他噪声源更重要。当信号从模拟转为数字时会产生量化噪声。显示了4位模数转换器(ADC)数字化正弦波这一实例中获得的量化噪声当您用尺子测量物体时，需要实际读取尺子的刻度来测量物体的大小，对吧?但如果物体的尺寸介于两个刻度之间会怎么样呢?如果必须在量尺刻度的两个点之间进行选择，那么您会选择接近物体实际尺寸的刻度。