

# 科嘉冲床维修 油压冲床维修 冲床维修

产品名称	科嘉冲床维修 油压冲床维修 冲床维修
公司名称	高密市科嘉机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市三真大道柏城工业园
联系电话	13869617008 13869617008

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市科嘉机械制造有限公司

冲床维修厂家为您讲解冲床是由哪些配件组成的

- 1、下模座：下模座是下模底面的板状零件，台式冲床维修，工作时直接固定在压力机工作台面或垫板上。
- 2、刃壁：刃壁是冲裁凹模孔刃口的侧壁。
- 3、刃口斜度：刃口斜度是冲裁凹模孔刃壁的每侧斜度。
- 4、气垫：气垫是以压缩空气为原动力的弹顶器。参阅“弹顶器”。
- 5、反侧压块：反侧压块是从工作面的另一侧支持单向受力凸模的零件。

哪些原因会导致气动冲床出现连冲

冲床的冲压工艺由于比传统机械加工来说有节约材料和能源，对操作者技术要求不高及通过各

种模具应用可以做出机械加工所无法达到的产品这些优点，因而它的用途越来越广泛。今天维修厂家就来给大家讲讲哪些原因会导致气动冲床出现连冲。

## 一、机械原因：

- 1、离合器卡死，离合器由于摩擦片磨损不均匀，导致制动不灵敏造成连冲；
- 2、气阀堵死，若采用双联阀一般不会出现两个阀心同时堵死现象，单阀会出现阀心堵死造成连冲。

## 二、电路原因：

- 1、控制气阀的继电器触点粘死会意外让气阀得电造成连冲；
- 2、控制系统本身故障，控制系统的程序读写失常，外部信号源的干扰，冲床维修配件，程序逻辑编写问题也会造成气阀意外得电发生连冲。

## 冲床维修过程中的小技巧

在工作状态下，发现故障隐患或产生故障时要及时停机进行冲床维修。在冲床使用过程中，但发现冲床的冲头，切割刀具等零部件有磨损现象时，要及时的停止冲床，进行零部件的更换维修，而且维修过程中要使用铜铝等软金属工具，冲床维修，避免对冲床模具，冲床叶片或者导向的碰撞，油压冲床维修，同时在拆卸零部件时，要注意轻拿轻放，不要随意的丢弃等等。

要注重平时的设备保养。为了减少冲床故障的发生率和冲床维修次数，注重平时的设备保养是非常关键，定期对轴承，金属件部位更换润滑油保证其顺畅运转，定期对关键零部件完整度的检测，及对模具弹簧等易损件的更换等。

科嘉冲床维修(图)-油压冲床维修-冲床维修由高密市科嘉机械制造有限公司提供。高密市科嘉机械制造有限公司为客户提供“热模锻压力机维修,冲床维修,摩擦压力机,闭式双点压力机”等业务，公司拥有“高密科嘉机械”等品牌，专注于机械加工等行业。，在山东省潍坊市高密市醴泉街道北栾家庄东的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：邵国强。同时本公司还是从事冲床维修，气动冲床维修，闭式冲床维修的厂家，欢迎来电咨询。