

# 瓶胚 吴江合丰塑料 油瓶瓶胚

产品名称	瓶胚 吴江合丰塑料 油瓶瓶胚
公司名称	吴江合丰塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	吴江市金家坝金杨路（杨文头村）
联系电话	17714069293

## 产品详情

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角苏州金家坝，瓶胚，是一家生产PET瓶坯公司。公司主要产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

### PET瓶吹塑成型设备需求

如此高的市场份额，PET瓶又是如何吹塑成型的？

在PET瓶的成型过程中，要保持生产的高效率及制品的高质量，采用去湿干燥装置准确控制PET的干燥过程是非常必要的。保温干燥料斗置于注射机进料口处，其外部有隔热层保温。使用时，干燥的空气被加热到原料所需的干燥温度，从料斗的底部进入并穿过料层，pet瓶胚，料粒便开始升温，并释放出水分；已充满水分的热空气被输入去湿干燥机，热空气的水分被分子筛干燥剂吸收；为延长分子筛层的吸湿效率和使用时间，湿热空气必须经过冷却，使热空气温度降到65 左右。

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角苏州金家坝，是一家生产PET瓶坯公司。公司主要产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

pet瓶坯批发-PET干燥的要点

干燥设定温度 165o-175oC

停留时间 4-6小时

下料口温度 160o C以上

露1点 -30oC以下

干燥风流量 3.7m<sup>3</sup>/h每kg/h

pet瓶坯批发-pet瓶口外观要求

瓶口端面应平整，无损伤缺口，油瓶瓶胚，螺纹完整，结晶完整，无溢料，无抽丝，矿泉水瓶胚，无变形，内外部不应有油污。

pet瓶胚厂家讲解变形原因

产生原因：

- 1、气刀加热不均。
- 2、瓶坯上部过冷。
- 3、瓶坯上有水。

解决方法：

- 1、调整气刀的加热温度或加热时间。
- 2、缩短冷却时间、检查注塑模冷却水循环。
- 3、检查注塑模模腔、模唇、模芯上是否有水泄漏。

吴江合丰塑料制品有限公司地处长三角苏州金家坝，是一家生产PET瓶坯公司。公司产品：各种规格的食品广口瓶坯、食用油瓶坯、矿泉水瓶坯和碳酸饮料瓶坯及瓶盖；产品远销全国及欧美、东南亚、中东等十几个国家。

pet塑料瓶坯突然增长 尽显行业强者风范

跟着我国pet塑料瓶坯市场的迅猛成长与之相关的焦点出产手艺应用与研发必将成为业内企业关注的焦点。短短的二十几年时刻便成为首要的液体及固体包装容器。打针型坯的模具是模具中的研制重点。这种手艺的关头是：塑料打针时，型芯不得熔化；作型芯的金属的熔体以及用来熔化型芯的介质不会侵蚀塑料；在熔化型芯的温度下，制件不会发生变形。对比功效剖明opp瓶坯比pet瓶坯宽而长复合拉伸比低轴

向和径向的拉伸平衡性优良opp瓶坯壁厚较薄可以提高加热和冷却速度opp瓶坯在自由坠落体例下比pet瓶的下落速度快而使用机械手取放两种瓶坯的周期基秘闻等。

瓶胚-吴江合丰塑料-油瓶瓶胚由吴江合丰塑料制品有限公司提供。吴江合丰塑料制品有限公司是江苏苏州,塑料瓶的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在合丰塑料领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创合丰塑料更加美好的未来。