

棒料自动送料数控仪表车床

产品名称	棒料自动送料数控仪表车床
公司名称	台州市路桥治宇机床厂
价格	28000.00/部
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:双环机床 型号:cjk0640-A
公司地址	台州市路桥区金清镇南梁村一区
联系电话	0576-82700726 13750601398

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	双环机床
型号	cjk0640-A	主电机功率	3 (kw)
运动方式	点位控制	加工尺寸范围	最大回转直径300 (mm)
主轴转速范围	3000 (rpm)	刀具数量	排刀
工作形式	车	控制系统	南京兴强,广数,北京KND
布局形式	卧式	动力类型	手动、液压、气动可自选
用途	金属切削	适用范围	通用
适用行业	水道配件、汽车配件、五金类	产品类型	全新
是否库存	否		

型号 ck0640-a数控仪表车床 重量 700 (kg) 主电机功率 3 (kw) 最大回转直径 300 (mm) 最小移动单位(x/z) 0.001(mm)最小输入单位(x/z)0.001(mm)主轴正反转转速范围150-3000(min/r) 主电机功率3kw纵向最大行程250(z轴)(mm)主电机转速50-3000(r/min)横向最大行程(x轴)250(mm)进给电机功率(x轴/y轴)z轴纵向快进速度(无级)0-6000(mm/min)刀架 排刀x轴横向快进速度(无级)0-4000(mm/min)机床外形尺寸(长*宽*高)130*70*150(cm)

本厂生产的数控机床采用机电一体化设计。外型美观、结构合理、用途广泛，操作方便。本机床可实现自动控制，能够自动加工多种零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面、球面、及各种公英制圆柱，圆锥螺纹等。并配有完善的s.t.m功能，可发出和接收多种信号，控制自动加工过程。主车采用高精度流动轴承支承，回转精度高。本机床导轨采用高耐磨铸铁并经超音频淬火处理，和人工震动时效处理，能长期稳定的保证机床几何精度。纵横向拖板采用高精度滚珠丝杆传动，动态性能好，位移精度高。机床所有滑动面均采用集中点滴式润滑。本机床广泛用于电器、五金工具、阀门、煤气管件及其它复杂零件的加工制造，是五金机械加工行业最理想的高效率设备。