

六棱空心砖模具-六棱实心砖模具-每个模具都符合行业质量标准

产品名称	六棱空心砖模具-六棱实心砖模具- 每个模具都符合行业质量标准
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	10.00/个
规格参数	生产厂家:大进 模具规格:边长15cm~30cm 模具材质:工程聚丙烯
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

产品详情

六棱空心砖模具，六棱实心砖模具，每个模具都符合行业质量标准，保定市大进模具厂。

六棱空心砖模具、六棱实心砖模具主要用于公路、高速公路、高铁、河道、水库大坝等护坡工程，应用范围广泛，模具规格尺寸也多，例如：边长15cm、17.5cm、20cm、25cm、30cm等等，厚度5cm、6cm、8cm、10cm、12cm、15cm、18cm、20cm、25cm等。

六棱空心砖模具、六棱实心砖模具全部以塑料模具为主，加工材料为工程聚丙烯，是一种韧性好、光洁度高、成本低的原材料，特别适合用来制作六棱砖模具，抗摔耐磨损。

提高护坡模具的使用率很关键，护坡模具是在高温下通过一个铁模具挤压成型的，这个铁模具对提高护坡模具的质量、延长护坡模具寿命、提高生产效率有决定性作用。

1、改进护坡模具的设计 护坡模具设计是否合理是提高护坡模具使用率的基础。因此，在设计护坡模具时应应对产品成形中的不利条件采取有效措施，以提高护坡模具的耐用度，如设计小孔护坡模具的寿命往

往表现在冲小孔的凸模上。对于这类护坡模具，在设计时应使细小的凸模尽量缩短其长度，以增加强度，同时，还应采用导向套的方法加强细小凸模进行保护。此外，在护坡模具设计上，应充分考虑到模架的形式、凸凹模的固定方法和导向形式、压力中心的确定及上、下模板的刚性等因素。特别对于护坡模来说，选取间隙值对耐用度有很大的影响。在设计时，护坡模具的间隙要选择合理，其间隙值不能太小，否则会影响冲压模具的使用寿命和耐用度。实践证明，在不影响件质量的情况下，适当放大间隙可大大提高护坡模具的耐用度，有时甚至提高几倍及几十倍。

2、正确选择护坡模具材料 不同的护坡模具材料具有不同的强度、韧性和耐磨性。在一定的条件下使用新材料就能使耐用度提高好几倍。因此,为提高护坡模具的使用率必须要选择好的材料。

3、合理的安排护坡模具制造工艺及保证加工精度 护坡模具的加工精度对护坡模具的使用率影响很大。护坡模具的形状与铁模具的形状完全相符，两者是息息相关的，为了保证生产出来的护坡模具质量优质，所以铁模具需要研发人员进行合理的设计和开发，必须考虑到要好出模、不变形。

4、正确选择压力机 为了提高护坡模具的耐用度，应选取精度较高及刚性较高的压力机，并使其冲压吨位大于冲压力百分之三十以上。正常来说,使用伺服冲床可相应提高模具寿命在几十倍以上。

5、合理的使用及维护护坡模具

为了提高护坡模具使用率，操作者必须合理的使用及维护护坡模具。