

羽绒残脂率检测 羽绒服充绒量检测

产品名称	羽绒残脂率检测 羽绒服充绒量检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	GFQT:羽绒残脂率检测 周期:7-10 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

检测项目

充绒量检测

在对羽绒服进行恒温恒湿处理后，对羽绒服整体称重再进行拆卸，使羽绒填充物和服装面料分离。因为羽绒体积小且极轻，易四处飞散，容易损失，所以不能直接称取羽绒重量得出羽绒服充绒量，而是应该用羽绒服总重量减去面料重量，算出充绒量。

含绒量检测

含绒量：绒子和绒丝在羽绒羽毛中的含量百分比。在羽绒检测实验中，含绒量、绒子含量检测最为耗时。检测人员需把4g样品中的绒子、绒丝、毛片、羽丝和杂质等分别拣出，计算绒子和绒丝占试样含量的百分比即得含绒量。而含绒量检测也是羽绒羽毛检测中最重要的一项实验，因为含绒量反应羽绒品质的高低、保暖效果的好坏以及经济价值。

蓬松度检测

蓬松度：羽毛羽绒的弹性程度。按照标准规定称取经过前处理的羽绒28.5g，逐把抖入蓬松度仪内，用玻璃棒充分搅拌并铺平。放入铝质压板，1分钟后记录蓬松仪桶两壁刻度值，取其平均值。重复实验三遍，得蓬松度测定值。蓬松度高的衣服，相对保暖效果比较好。4、水分率检测水分率：羽毛羽绒所含水分的百分比。取未经混样缩样的羽毛约100g(羽绒约50g)两份，取装样品时注意不能吸湿和散湿，装样容器要密封。将试样均匀地分别放在两个吊篮内移入恒温烘箱，逐一称重，即得原试样质量。加热通风，烘箱温度 105 ± 2 ，每隔30min称量一次，至恒重。即得干燥后试样质量。根据试样原质量、干燥后质量，计算含水率，取2个试样的平均值。

残脂率检测

残脂就是羽绒羽毛上残留的脂类物质。试样烘至恒重，称取试样(羽毛4~5g，羽绒2~3g)2份，用定性滤纸包好，并连同空滤纸放入三个索氏抽提器的浸抽器内。从浸抽器上部倒入约120ml无水，接上冷凝器。将接收瓶放在恒温水浴锅上，回流(抽提)4小时。回流结束后，用夹子从浸抽器中取出试样，挤干溶剂，接上冷凝器或旋转蒸发回收。将3个接收烧瓶放入烘箱烘至恒重。根据标准计算残脂率，取2个试样的平均值。

清洁度检测

清洁度：表示羽绒羽毛的清洁程度。称取羽毛、羽绒试样 $10g \pm 0.1g$ ，放入3000ml的三角瓶中，加入1000ml蒸馏水，浸湿、震荡、过滤后得到样液。在光线不低于600lx的自然光源处，把摇匀的样液倒入清洁处理过的透明度计内至600mm刻度处，静置一分钟，观察筒底的双十字线。如看不清楚，则从下部缓缓放出样液，直至看清楚底部的双十字线为止。记录筒内壁凹液面的底部在筒壁的刻度位置，刻度值即为清洁度。

耗氧量检测

耗氧量：在100g试样中，消耗氧的毫克数。按标准制取3mol/L的溶液、0.02mol/L的溶液。同清洁度方法制备样液。用移液管吸取100mL样液(蒸馏水100ml做空白试验)置于三角烧杯中，加入3mol/L 2mL。用微量滴定管滴入0.02mol/L的溶液至终点，分别记录消耗的毫升数，经过计算得出耗氧量。耗氧量高低与微生物指标超标与否密切相关。

气味检测

气味指羽毛羽绒的味道。

取50g左右的羽毛羽绒放入带盖无异味的容器内。将抽取的试样放在室温下密封放置24h，3个嗅觉正常的检验员进行做判断。当三人中两人评判结果相同时作为评定结果。气味按强度等级分为4级。0级:无异味;1级:极微弱;2级:弱;3级:明显

微生物检测

当样品的耗氧量不大于10mg/100g时，不需检测羽毛羽绒的微生物指标。

微生物测定包括：

- a、嗜温性需氧菌检测
- b、粪链球菌检测
- c、亚还原梭状芽孢杆菌检测
- d、沙门氏菌检测

10、面料防钻绒性检测试样制备，可沿着羽绒服内胆衍缝的方向取样或根据客户提供的织物和羽绒制作试样。试样放入可密封塑料袋后，置入摩擦法防钻绒性测试仪，计数器设置2700转，摩擦完毕后停止，将试样袋从塑料袋拿出来，塑料袋里所有填充物都要计数，将试样袋放在合适的光源下，突入织物表面大于2mm的填充物都要被计数。如果数量大于50根，计数终止。小于50根时，以两个试样钻绒根数的算数平均值作为最终结果。