

热压机维修 厦门劲荣机械 荆门热压机

产品名称	热压机维修 厦门劲荣机械 荆门热压机
公司名称	厦门劲荣机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高殿第一工业区怡盛工业大厦西区一楼
联系电话	13806005057 13806005057

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：厦门劲荣机械设备有限公司

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等。

根据所用激光器及其工作方式的不同，常用的焊接方式有两种，热压机厂家，一种是脉冲激光焊，热压机维修，主要用于单点固定连续和簿件材料的焊接，焊接时形成一个个圆形焊点；另一种为连续激光焊，热压机维修，主要用于大厚件的焊接和切割，焊接过程中形成一条连续焊缝。在焊接过程中，光束焦点位置是关键的控制工艺参数之一，在一定激光功率和焊接速度下，只有焦点处于位置范围内才能获得大熔深和好的焊缝形状。

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等

塑料超声波焊接机操作规程

1：确认焊头上的螺丝是否锁紧（一定要用力锁）焊头与换能器之间要保持光洁，2：焊头安装（一定要

用力锁)否则会引起超声波异常,严重的话会烧坏电子箱。3:焊头安装完毕打开电源马上关闭同时按下超声波检测开关,注意电流表指数正常的话在0.8安培以内如果异常偏高则需进行频率微调900-1400瓦的为20K机正常电流为0.4安培1800-3200瓦的为15K机电流正常为0.6安培(调整时电源不能直通要重复一开一关利用电子箱内的余电,调到电流正常就OK)如果调不下来那就是(1:焊头裂掉注意看一下有裂纹的不可修复,2:换能器损坏不可修复,3:电子箱有故障通知厂家修复不要自作聪明哦,荆门热压机,4焊头频率不对、超声波厂家做的焊头一般不存在

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业,营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等。

- 1.工件可放置在封闭的空间(经抽真空或内部气体环境在控制下)。
- 2.激光束可聚焦在很小的区域,可焊接小型且间隔相近的部件。
- 3可焊材质种类范围大,亦可相互接合各种异质材料。
- 4易于以自动化进行高速焊接,亦可以数位或电脑控制。
- 5焊接薄材或细径线材时,不会像电弧焊接般易有回熔的困扰。
- 6不受磁场所影响(电弧焊接及电子束焊接则容易),对准焊件。
- 7可焊接不同物性(如不同电阻)的两种金属。
- 8不需真空,亦不需做X射线防护。
- 9若以穿孔式焊接,焊道深一宽比可达10:1。
- 10可以切换装置将激光束传送至多个工作站。

热压机维修-厦门劲荣机械(在线咨询)-荆门热压机由厦门劲荣机械设备有限公司提供。厦门劲荣机械设备有限公司实力不俗,信誉可靠,在福建 厦门 的排水系统等行业积累了大批忠诚的客户。厦门劲荣机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌,共创美好未来!