

滚塑模具设计 苏州卓和塑模科技 滚塑模具设计企业

产品名称	滚塑模具设计 苏州卓和塑模科技 滚塑模具设计企业
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

聚乙烯滚塑工艺过程中的冷却控制

在冷却过程中，聚乙烯熔体的温度将从200 降至接近室温，聚乙烯的分子将从无序的状态转变为较为有序的晶态。结晶的过程需要一定的时间，结晶的速度和聚乙烯熔体的粘度有关。当聚乙烯熔体被迅速冷却时，聚乙烯熔体的粘度迅速增加，使其晶粒的生长受到阻碍，从而影响聚乙烯的结晶度。当结晶度不同时，聚乙烯制品的密度就不同，滚塑模具设计费用，物理性能也将有所差别。由此，急速冷却的聚乙烯滚塑制品具有较低的密度，滚塑模具设计企业，而缓慢冷却的制品则具有较高的密度。当然，制品冷却越慢，其生产周期越长，成本越高。用于滚塑生产的聚乙烯粉末本身具有一定的密度，滚塑模具设计，它决定于材料的生产厂家。但经过滚塑生产后，由于冷却速度的不同，聚乙烯滚塑制品的密度将发生一定的变化。

滚塑工艺是制造各种中空塑料零件的多用工艺。滚塑成型工艺利用加热以及沿两条轴线的旋转生产中空的单个零件。将熔化的塑料注入正在旋转的模具内，离心力迫使熔化的塑料贴在模具内壁上。

而与其他模具工艺相比，滚塑工艺为我们提供了更多的设计空间。在正确的设计理念之下，我们可以将几部分零件组合成一个完整的模具，这种做法大大降低了高昂的装配成本。

滚塑铝模的优缺点：滚塑铝模在成型加工过程中应有较好的传热性而节约能源，但由于铝的强度方面的原因，滚塑铝模的平均厚度都在10mm以上，因此，大大降低了滚塑铝模应该具有的优势，滚塑模具设计报价，相反，与滚塑钢板模相比，滚塑成型周期要相对长一些。还有，由于铝模的厚度增加，模具的整体重量偏大，对滚塑机会造成一定的负担。再者，由于铝的特性，滚塑铝模的维修是一件较为麻烦的事情。

滚塑模具设计-苏州卓和塑模科技-滚塑模具设计企业由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，卓和塑模一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄光明。