

# 医院镀锌钢板门定制 ZS2569型号 一体成型 筑森实力厂家

产品名称	医院镀锌钢板门定制 ZS2569型号 一体成型 筑森实力厂家
公司名称	山东筑森门业有限公司
价格	500.00/平方米
规格参数	品牌:筑森 型号:ZS2569 产地:山东
公司地址	德城区大学西路279号
联系电话	18865722088

## 产品详情

镀锌钢板门安装工艺方法一、安装前准备1、墙体、洞口质量要求1.1、洞口结构应满足门规定的安装方式的要求。1.2、安装基准线明确、清晰；洞口尺寸在宽度和高度上的测量尺寸与标致尺寸的偏差不得大于10mm；两对角线之间的偏差不得大于10mm。1.3、洞口墙体平整，满足门框安装强度要求。如墙体的强度不能满足强度要求，应由相关单位在安装点位置做局部加强。

二、门框安装1、门框组装1.1、打开门框的包装，检查门型、规格、开向、颜色等是否与订单相符，表面无明显划伤。1.2、将门框的各部分按正确位置依次摆放在平整的地面或平台上，摆放前应把操作区域用软布或包装膜等物铺好，以免划伤门框表面。1.3、用M6\*16内六角螺钉将门框各部分组装成型。连接处应牢固、平整，平面度不应大于0.5mm。成型后的框外宽尺寸为： $(W-20)$  mm、框高为： $(H-10+预埋)$  mm，偏差不应超过1mm。（注：W表示理论洞口宽度，H表示理论洞口高度）1.4、对于带上楣板火侧扇的门，应先将上楣板或侧扇与门框组装好后，再整体与墙体固定，否则将无法安装。1.4.1、整体上楣板与门框固定时应反装，安装时，用十字槽沉头自钻自攻螺钉从两侧立框及横梁预留孔处将楣板三向紧固，中横梁处无安装孔。1.4.2、安装时。为防止在高度方向上弯曲变形，侧扇有三个安全销插入中立框的预留孔内，其他三面均用十字槽沉头自钻自攻螺钉紧固

2、门框安装2.1、根据设计要求确定门框在洞口内的位置。门框在洞口内的安装位置有三种，齐内安装，居中安装，齐外安装。2.2、确定门的开启方向。平开门的开启方向按照不同方式划分为：左开和右开、内开和外开。站在拉门的一侧，合页的左右决定门的左、右开向，双开门以活动扇的开向确定；拉门的一侧在室内或室外决定门的内、外开向。2.3、根据设计要求的安装方式确定门框调整前的准备工作。2.3.1、对于埋件焊接（D2型）安装方式，应事先将预埋件按照安装点位置及数量用胀栓固定在墙体上。2.3.2、对于墙体为石膏板龙骨或钢结构的安装方式（F型），应在门框安装前在加强龙骨上按照安装点位置及数量打好螺栓对穿孔。2.4、将门框按正确方向和位置放在洞口内，并用木楔做临时固定。2.5、调整门框的高低位置、水平及垂直度，使其各项数据均符合规范的规定，利用平尺，调整门框的水平度。2.6、根据设计要求的安装方式固定门框。对于焊接的安装方式（D1型、D2型、E型），焊接时应使用挡板

保护好门框的外表面，防止焊渣飞溅门框外表面。所有安装点均应固定牢固，不能有漏焊、漏装或虚焊、松动等现象。2.7、门框固定后，检查门框的各项数据是否有变化，不合格的应重新校正。2.8为保证门的安装强度、提高保温、隔热性能，对于非轻质墙体，门框的空腔内均应填充水泥砂浆；框宽大于300毫米的门框，为防止变形，推荐填充岩棉。2.9、门框灌浆后应密切测量门框尺寸，如因灌浆发生变形，应立即调整；灌浆24小时候方可取走支撑用具，如方木、木板等。

三、门框安装1、门扇的安装应在水泥砂浆完全硬化后进行，打开门扇包装，检查门扇的外形、开向、颜色等是否与门框匹配。2、根据门框的规格选择合适类型和长度的密封条，密封条安装时，接口处应严密成45°角连接，密封条中间不能有接口。3、按照门型配置的合页连接门扇与门框4、调整门扇与门框的间隙，且门扇在门框内平整、密合、无翘曲、无明显反弹现象。四、施工安全及成品保护1、施工安全1.1、施工现场成品及辅助材料应码放整齐、平稳。1.2、应经常检查电动工具有无漏电现象。2、成品保护2.1、门框灌浆后及门扇安装完毕应贴好保护膜。2.2、在安装过程中及工程验收前，应采取防护措施，不得污损框扇及五金。2.3、严禁在门框上安装脚手架、悬挂重物。2.4、应防止利器划伤框、扇表面，并应防止电、气焊火花伤到涂层。2.5锁具安装完毕后，应注意对装饰面板及把手的保护，防止表面划伤、磕碰。