

电缆槽模具 使用过程

产品名称	电缆槽模具 使用过程
公司名称	保定界万模具制造有限公司
价格	400.00/套
规格参数	品牌:界万 适用范围:高速 产地:保定
公司地址	河北省保定市徐水区
联系电话	15731219739 15933323251

产品详情

电缆槽模具的重要基础结构是钢板，因此要求非常严格，焊接前，还需要经过切割、弯曲和研磨的过程，尺寸精度决定了所生产模具的精度，试验期间应使用更多的标准测量设备，以防止将来不必要的返工。电缆槽模具制造前将进行培训，并进行技术交底，生产过程中如有不清楚的地方，应先停止施工，咨询技术人员后方可进行生产，注意本模具重要部件的质量，特别是焊接部位，为防止意外损坏，电缆槽模具的生产要使用硬钢板作为生产原材料，钢模具的使用安全可靠，而且使用钢模具时需要注意的地方大致相同。

电缆槽模具存放时，需要将其放置在合适的环境中，我们需要保持仓库作为一个整体的干燥和清洁，我们应该避免直接储存在室外，还应该避免阳光直射，这可以有效地提高电缆槽模具的整体使用寿命，由于模具整体规格较大，堆放时高度不宜过高，只需将三个模具的高度堆放在一起即可，如果高度太高，我们在搬运和使用模具时会有很大的困难，这将会影响我们的工作效率。电缆槽模具的生产工艺非常简单，可根据市场需求定制。同时，这种钢模的使用也相对简单。对于复杂的水泥制品，可降低脱模难度。高速穿线槽模具的实际利用率很高，因为任何隧道或高速工程都离不开电缆槽模具的应用。