

金刚石刀片铝用多少钱一把 信德利刀具规格齐全

产品名称	金刚石刀片铝用多少钱一把 信德利刀具规格齐全
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

产品详情

信德利——电子锯如何换锯片

一般来说，（电子锯，电子裁板锯、电子开料锯、电脑开料锯等）换锯片的方式有两种:一种是我们常见的就是用镙丝坚固，更换时就用扳手拧开；优点是比较常见，缺点是更换时间较长，有时会出现卡住或者打滑的情况，有时会出现松紧度的把握不好导致一些意外的事情。二：气压锁刀，优点是快速拆装锯片，对锯片的平衡度比较好，小锯片不用再过多的调整就与大锯片在一条直线上；缺点是对气压有一定的要求。

信德利的电子锯主锯片，性能，，一个电话搞定！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东信德利刀锯科技有限公司

信德利——主锯片和划线锯片的知识

主锯片和划线锯片当进行切削加工时，以保证主锯片切削时锯口边缘不会撕裂，从而获得良好

的锯切质量。划线锯片直径较小，通常为120mm左右，由单独的电机驱动。其锯片转速一般在9000r/min以上，切削速度一般为56 ~ 60m/s。要求划线锯片与主锯片对齐在同一个垂直平面内。

信德利——锯片使用中的常见问题及解决方案

刀头磨损过快

原因：刃口角度不合理，刀头结合剂太软(对于被切材料)；刀头自身耐磨性差，冷却水量不足；由于传动带松动或电压低或不适当的转速引起的功率不足；锯片没有垂直于被切材料。

解决方法：更换合适的锯片；检查冷却水系统，确保水泵正常运转；确保供电电压；检查主轴法兰盘，确保锯片和设备的垂直度；检查锯片的转速。