

锻铝滚塑模具厂 常州锻铝滚塑模具 苏州卓和塑模科技

产品名称	锻铝滚塑模具厂 常州锻铝滚塑模具 苏州卓和塑模科技
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

PE及复合材料的滚塑加工知识

聚乙烯经受辐射时会发生交联、断链及形成不饱和基团等反应，但主要的反应是交联。在惰性气体中辐照聚乙烯时，会产生氢气的溢出而失重；在空气中辐照聚乙烯，则由于氧气的加入而使其增重。辐照之后在聚乙烯分子中增加了不饱和基团，锻铝滚塑模具厂，导致氧化稳定性的降低。受辐照时聚乙烯的交联反应胜过断链和形成不饱和基团的反应，锻铝滚塑模具费用，交联反应可以提高聚乙烯的耐候性，常州锻铝滚塑模具，因而经辐照的聚乙烯制品比未经辐照的聚乙烯制品具有更好的耐候性。

滚塑模具冷却阶段时产品的设计对于收缩方式具有决定性——模芯、几何形状的改变，任何会限制产品自由收缩及限制方式收缩的公差。添加加强剂至材料内会影响产品的收缩率，纤维或玻璃球会大量的降低收缩率（对于聚乙烯材料会降至0.5%）。

滚塑模具如果按照材质来分，大致有钢板模、铝合金模、铸铝模、不锈钢模、铜模等五种。滚塑企业使用较多的为铸铝模、铝合金模及钢板模等三类，其模具的制造工艺也各不相同。在实际应用中，三类滚塑模具的密封效果也是不一样的。密封效果较好的当属铸铝模，锻铝滚塑模具批发，其余两类模具由于制造技术或材质等因素，密封性相对要差一些。

滚塑产品成型注意问题

滚塑设备也具有较大的机动性，一台滚塑机，既可以安装一只大型模具，亦可安排多只小型模具；它不

仅可以模塑大小不同的制件，而且也可以同时成型大小及形状均极不相同的制品，只要滚塑制品采用的原料相同，制品厚度相当，均可同时滚塑成型，因此滚塑成型工艺较之其他成型方法有更大的机动性。

。 。 。 。 。 。

锻铝滚塑模具厂-常州锻铝滚塑模具-苏州卓和塑模科技由苏州卓和塑模科技有限公司提供。“各类滚塑模具,滚塑产品”选择苏州卓和塑模科技有限公司，公司位于：泰州市姜堰区姜园路9号，多年来，卓和塑模坚持为客户提供好的服务，联系人：黄光明。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。卓和塑模期待成为您的长期合作伙伴！