

PPS 日本宝理1140A64 HD9100玻纤40%增强

产品名称	PPS 日本宝理1140A64 HD9100玻纤40%增强
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	28.80/KG
规格参数	品牌:PPS 型号:1140A64 HD91 产地:日本宝理
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

PPS(聚苯硫醚)1140A64 HD9100/日本宝理 阻燃等级: V-0 5VA 比重: 1.66 g/cm³

缺口冲击: 9.5 kJ/m² 热变形温度: 270 ° C 加工方式:注射成型 材料属性:40%玻纤增强 阻燃

符合规定:UL UL-746C F2 材料特性:低溢料、高刚性、高强度、耐化学性、抗腐蚀、低毛边 材料用途:

汽车部件、投影仪、办公室设备应用、电子电器应用、连接器、线圈骨架、家电应用、手机配件、相机配件、电子表

参数：吸水率：0.01% 粘度：240Pa·s 密度：1.66g/cm³ 收缩率：0.3% 收缩率：0.7% PPS中文名

称叫聚苯硫醚。它具有硬而脆、结晶度高、难燃、热稳定性好、机械强度较高、电性能优良等优点，耐化学腐蚀性强等特点。PPS是工程塑料中耐热性最好的品种之一，经玻璃纤维改性的料热变形温度一般大于260度,耐化学性仅次于聚四氟乙烯。此外，它还具有成型收缩率小，吸水率低，防火性好，耐震动疲劳性好，耐电弧性强等优点，特别是在高温、高湿的环境下仍然有极佳的电绝缘性。但其缺点是脆性大、韧性差，耐冲击强度低，经过改性后，可以克服上述缺点，获得十分优异的综合性能。

PPS成型性能 1.无定形料,吸湿小,但宜干燥后成型。 2.流动性介于ABS和PC之间，凝固快，收缩小，易分解，选用较高的注射压力和注射速度。模温取100-150度。主流道锥度应大，流道应短。