

# 兽药分装机生产厂家 亨达超声品质保障 分装机

产品名称	兽药分装机生产厂家 亨达超声品质保障 分装机
公司名称	济宁亨达超声设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市唐口镇后王村马房屯马河路6号
联系电话	18605477272

## 产品详情

### 分装机

DF-||型单头高速螺杆分装机又称为分装机。本机实现了机电一体化、自动化程度在国内同类产品中居水平，采用单头连续装粉，比同类产品提率1倍，采用特殊设计的大直径螺杆分装药粉，其装量准确并能适应各种不同粘度的药粉，单头螺杆能完成各种装量，装量范围广，扣塞，适用瓶体范围广，本设备设有倒瓶、无瓶、自动停车报警装置，是粉针生产线中的设备。

### 分装机

技术参数适用范围: 5-30ml西林瓶

生产能力:可达300瓶/分(按装量计算)

装量精度: 1%

按塞率:>99.9%

分装方式:连续

走瓶方式:连续 输入功率:1220W 单相220V

外形尺寸:1700 × 960 × 1500mm

螺杆分装机上使用的螺杆为双螺距螺杆

杆分装机清洁规程折叠目的为确保机器正常运转，并保持设备处于洁净、完好无损的状态。折叠范围适用于粉针车间分装机的清洁消毒。折叠职责分装岗位操作人员对本标准实施负责，QA检查员负责监督检查。

## 分装机清洁规程

折叠程序清洁频率: 每天操作前、后各清洁1次。更换品种、规格时清洁1次。维修保养后进行清洁。清洁工具: 不脱落纤维的超细布。清洁剂: 雕牌洗涤剂。消毒: 75%乙醇溶液，分装机，0.2%新洁尔灭、1%碳酸钠溶液(每月轮换使用)。清洁方法: 操作前的清洁消毒:

· 将不脱落纤维的超细布用75%乙醇溶液浸湿后，擦拭胶塞轨道，兽药分装机生产厂家，拨盘等部件。用75%乙醇溶液擦拭分装机各部位。工作结束后的清洁消毒: 将分装机接触药粉的部件如: 料斗、送粉器、送粉螺杆、顶板、视粉罩、搅拌器、送粉小螺杆等卸下，用1%Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>溶液浸泡5分钟，再用水清洗干净后，多功能分装机，置电热烘箱灭菌180℃，2小时。不能干热灭菌的有机玻璃视粉罩、送粉漏斗，用75%乙醇浸泡15分钟，擦净残粉晾干后，置于操作台上，打开臭氧发生器，消毒1小时。拆下拨盘，取出胶塞振荡器，以及轨道拨盘、分装机，先用水擦洗，再用1%Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>擦拭，后用75%乙醇溶液擦拭消毒。清洁完毕，填写设备清洁记录，QA检查员检查合格后，签字并贴挂"已清洁"状态标示。清洁效果评价: 设备清洁后表面应光洁，无药粉残留物，无油污。清洁工具按清洁工具清洁规程(SOP SC0023)处理，存放于清洁工具间指定位置并有标示。

兽药分装机生产厂家-亨达超声品质保障-分装机由济宁亨达超声设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。济宁亨达超声设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为清洗、清理设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!