

# 冲床维修 科嘉冲床维修 发动机冲床维修

产品名称	冲床维修 科嘉冲床维修 发动机冲床维修
公司名称	高密市科嘉机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市三真大道柏城工业园
联系电话	13869617008 13869617008

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市科嘉机械制造有限公司

### 如何安全操作冲床，怎么对新员工培训冲床安全操作知识

许多使用冲床操作的行业，发动机冲床维修，经验老到的师傅知道在生成过程中怎么安全的操作冲床，但是工厂总是会产生员工流动，新来的冲床操作人员不知道应该如何安全操作冲床，今天就为大家整理一些冲床安全操作的流程。

- 1、冲床开动后，由一人运料及冲床操作，台式冲床维修，其他人不得按动电建或脚踩脚踏开关板，更不能将手放入冲床工作区或用手触动冲床的运动部分。
- 2、冲床工作时，禁止将手伸入滑块工作区，严禁用手取、放工件。在冲模内取、放工件时必须使用符合标准的工具。
- 3、如发现冲床有异常声音或机器失灵，应立即关闭电源开关进行检查。
- 4、操作时必须思想集中，严禁闲谈，相互配合，确保操作安全。
- 5、冲床工每班连续工作不得超过八小时，操作者切勿在烦躁、疲倦的状态下操作，以免发生事故。

## 常见气动冲床离合器故障以及对应处理办法

冲床离合器是气动冲床的重要组成部分，它安装于冲床传动飞轮与曲轴之间，离合器的作用不可忽视，这也就决定了它在日常使用过程中的检修，在这里我们分两点来讲解离合器的检修。

气动冲床离合器常见故障及排除方法：

### 离合器不结合

- (1) 原因：冲床空气压力开关断开，排除方法：检查冲床压力表，调高气压。
- (2) 原因：冲床操作电源断路或保险丝烧毁，排除方法：仔细检查后，接通或换保险丝。
- (3) 原因：操作电源断路或连接不良，排除方法：检查电路传导后，重新连接。
- (4) 原因：“紧急停止”未能以复归，排除方法：检查后，清理或予以更换。
- (5) 原因：冲床紧急停止按钮接触不良

排除方法：检查传导后，更换紧急停止按钮。

- (6) 原因：操作按钮接触不良，排除方法：检查传导后清理或更换。
- (7) 原因：冲床电磁阀线路断路或连接不良。排除方法：检查传导后，重新连接。
- (8) 原因：电磁阀线圈断裂或烧毁，排除方法：更换电磁阀线圈或更换新电磁阀。
- (9) 原因：电磁阀阀桿作动不灵活，排除方法：拆解电磁阀阀桿，对其进行清洗及维修。

## 如何安全操作冲床，锻压冲床维修，怎么对新员工培训冲床安全操作知识

许多使用冲床操作的行业，经验老到的师傅知道在生成过程中怎么安全的操作冲床，冲床维修，但是工厂总是会产生员工流动，新来的冲床操作人员不知道应该如何安全操作冲床，今天就为大家整理一些冲床安全操作的流程。

- 一、工作前检查冲床运动部分是否加注了润滑油。然后启动冲床并检查离合器、制动器是否正常，并将机床空运转1-3分钟，机床有故障时严禁操作。
- 二、更换模具时首先关闭电源，冲床运动部门停止运转后，方可开始安装、调试模具。
- 三、安装调整完毕后，用手搬动飞轮试冲两次，检查无误后方可启动冲床。
- 四、必须等其他人员全部离开冲床工作区，并拿走工作台上的杂物后，方可启动电源开动冲床。

冲床维修-科嘉冲床维修-发动机冲床维修由高密市科嘉机械制造有限公司提供。高密市科嘉机械制造有限公司是一家从事“热模锻压力机维修,冲床维修,摩擦压力机,闭式双点压力机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“高密科嘉机械”品牌拥有

良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使科嘉机械在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事压力机维修，热模锻压力机维修，闭式双点压力机维修的厂家，欢迎来电咨询。