

铝合金滚塑模具供应商 卓和塑模 杭州铝合金滚塑模具

产品名称	铝合金滚塑模具供应商 卓和塑模 杭州铝合金滚塑模具
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

聚乙烯滚塑工艺过程中的冷却控制

在冷却过程中，聚乙烯熔体的温度将从200 降至接近室温，铝合金滚塑模具厂家，聚乙烯的分子将从无序的状态转变为较为有序的晶态。结晶的过程需要一定的时间，结晶的速度和聚乙烯熔体的粘度有关。当聚乙烯熔体被迅速冷却时，聚乙烯熔体的粘度迅速增加，使其晶粒的生长受到阻碍，铝合金滚塑模具费用，从而影响聚乙烯的结晶度。当结晶度不同时，聚乙烯制品的密度就不同，物理性能也将有所差别。由此，急速冷却的聚乙烯滚塑制品具有较低的密度，而缓慢冷却的制品则具有较高的密度。当然，制品冷却越慢，其生产周期越长，成本越高。用于滚塑生产的聚乙烯粉末本身具有一定的密度，它决定于材料的生产厂家。但经过滚塑生产后，杭州铝合金滚塑模具，由于冷却速度的不同，聚乙烯滚塑制品的密度将发生一定的变化。

滚塑模具的种类

1、体育器材、玩具、工艺品类滚塑制件

主要有聚氯乙烯糊滚塑的各种制件，如水球、浮球、小游泳池、娱乐艇及其水箱、自行车座垫，滚塑码垛盘，冲浪板等等。由于滚塑模具可以采用精密浇注、电铸等工艺制造。

2、各类大型或非标类滚塑制件

滚塑制品应用较多的还有各种箱体、壳体、大型管材等制件，如野营车辆顶篷、运动场装置、种植机、浴室、厕所、电话间、广告展示牌、椅子、公路隔离墩、交通锥、河海浮标、防撞筒以及建筑施工屏障等等。

聚乙烯的滚塑工艺过程有一个特殊的现象：在粉末熔融过程中，粉末颗粒之间滞留的空气形成了气泡，随着加热过程的持续，这些气泡又消失了。进一步的研究表明，这些气泡的消失并非由于它们在浮力的作用下移向熔体的自由面，而是因为气泡中的空气逐渐融合在熔融的塑料熔体中。实验表明当温度升至150℃时，聚乙烯熔体中形成了不同尺寸的气泡。由于聚乙烯熔体粘度很大，气泡的浮力不足以把气泡推向自由面。当温度升至200℃时，所有的气泡都消失了。因此，对于聚乙烯的滚塑来说，科学地控制加热过程对消除聚乙烯制品中的气泡，提高产品质量有十分重要的意义。

铝合金滚塑模具供应商-卓和塑模-

杭州铝合金滚塑模具由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司是江苏泰州，工业制品的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在卓和塑模领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创卓和塑模更加美好的未来。