进口德国蒂森MTS-616 E9018-G焊条

产品名称	进口德国蒂森MTS-616 E9018-G焊条
公司名称	北京中合天下焊接材料有限公司
价格	1.00/件
规格参数	型号:MTS-616E9018-G 材质:合金钢 焊芯直径:2.5----4.0（mm）
公司地址	中国 北京市大兴区 西红门镇盛春坊红色办公楼405室
联系电话	86 010 60240595 15810198909

产品详情

型号	MTS-616 E9018-G	材质	合金钢
焊芯直径	2.5----4.0（mm）	品牌	蒂森
类型	合金钢焊条	药皮性质	多种可选
直径	2.5----4.0（mm）	长度	250----400（mm）
焊接电流	--（A）	电流幅度	--（A）
工作温度	恒温（°C）	适用范围	--
产地	德国		

管道焊接专用焊条 联系电话：010-60240595

品名	产品牌号	aws型号	主要力学性能				特性简单介绍
			σ bmpa	δ smpa	jkv(j)	δ 5%	
管道焊接专用焊条	safer cl60	e6010	480	410	50(-30°C)	26	管道专用焊条，适合管道打底和填充焊接，立向下焊性能特别优良
	safer g ti	e6013-e6011	500	450	47(-30°C)	28	全位置(包括立向下)焊接工艺性能优良，特别推荐用于管道焊接
	safer cl 70	e7010a1	560	450	50(-30°C)	25	管道专用焊条，适合管道打底和填充焊接，立向下焊性能特别优良
	safer cl 80	e8010g	580	510	45(-30°C)	20	管道专用焊条，适合管道打底和填充焊接，立向下焊性能特别优良
	safer cl 90	e9010g	660	570	45(-30°C)	20	管道专用焊条，适合管道打底和填充焊接，立向下焊性能特别优良

低温钢焊条 联系电话：010-60240595

品名	产品牌号	aws型号	主要力学性能					特性简单介绍
			σ bmpa	δ smpa	akv(j)	δ 5%		
低温钢焊条	safer nf58	e7018-1	590	510	90(-50°C)	29		耐吸潮超低氢焊条，杂质含量低，力学性能优良，适合厚板重要结构
	safer nf 59	e8018 g	650	570	120(-60°C)	28	ni:0.7	耐吸潮超低氢焊条，焊接低温钢，力学性能优良，适合厚板重要结构
	safer nf 54	e7028 g	580	490	70(-60°C)	27	ni:0.9	低氢高效焊条，焊接低温钢，力学性能优良，适合厚板重要结构
	tenacito70 freezalf ni3	e8018 c1	560	480	45(-106°C)	30	ni:3.5	低温钢焊条，焊接3.5ni钢，焊态和热处理后力学性能优良

低合金高强钢焊条 联系电话：010-60240595

品名	产品牌号	aws型号	主要力学性能					特性简单介绍
			σ bmpa	δ smpa	akv(j)	δ 5		
低合金高强钢焊条	tencordkb	e7018-g	500-600	>380	80(-40°C)	>25	ni:1.0 cu:0.45	耐大气腐蚀性能优良，用于桥梁，铁路，港口机械等钢结构的焊接
	safer cu56	e8018 g	600	510	110(-20°C)	27	ni:0.55 cu:0.35	耐大气腐蚀性能优良，用于桥梁，铁路，港口机械等钢结构的焊接
	safer nd 65	e9018 g	710	640	80(-50°C)	23	ni:1.7 mo:0.3	超低氢焊条，抗裂性能优良，用于焊接屈服强度610mpa的高强钢
	safer md 70	e10018 d2	770	700	48(-50°C)	24	mn:1.9 mo:0.4	超低氢高强钢焊条，用于焊接屈服强度≥600mpa的高强钢
	tenacito 75	eg10018 g	780-940	≥700	55(-60°C)	≥17	ni:2.1 mo:0.4	cr:0.4,超低氢高强钢焊条，用于焊接屈服强度≥700mpa的高强钢
	tenacito 100	e12018 g	1050	970	55(-50°C)	17	ni:1.9 mo:0.9	cr:0.6，超低氢高强钢焊条，焊接屈服强度≥900mpa的高强钢

cr-mo耐热钢焊条 联系电话：010-60240595

品名	产品牌号	aws型号	主要力学性能					特性简单介绍
			σ bmpa	δ smpa	akv(j)	δ 5		
cr-mo耐热钢焊条	cromocordkb	e8018 b2	630	540	150(-20°C)	23	cr:1.2 mo:0.5	焊接和堆焊cr:1.25,mo:0.5铬钼钢，适合stc（步冷热处理）焊接
	al cromo e 225	e9018 b3	650	540	100(-60°C)	22	cr:2.3 mo:1.0	焊接和堆焊cr:2.25-mo铬钼钢，适合stc（步冷热处理）焊接
	al cromo e 255 v	e9015 g	500-650	≥400	≥110(-29°C)	≥20	cr:2.5,mo:1.1 v:0.25	焊接和堆焊cr:2.25-mo-v铬钼钒钢，进行步冷热处理的焊接
	cromocord 5	e8018 b6	620	520	80(-20°C)	19	cr:5.1 mo:0.5	焊接和堆焊cr:4-6%,mo:0.5铬钼钢

	cromocord 9 m	e9018 b9	660	480	65(-20°C)	22	cr:8.9,v:0.2 mo:1.0,ni:0.65	焊接和堆焊cr:8-11%,mo:2铬钼钢，焊接p9.t91钢

联系电话：010-60240595