

进口瑞典山特维克385-16 不锈钢焊条

产品名称	进口瑞典山特维克385-16 不锈钢焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	1.00/件
规格参数	型号:20.25.5.LCuR385-16 材质:不锈钢 焊芯直径:2.4----4.0 (mm)
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

型号	20.25.5.LCuR 385-16	材质	不锈钢
焊芯直径	2.4----4.0 (mm)	品牌	ZJHC
类型	不锈钢焊条	药皮性质	多种可选
直径	2.4----4.0 (mm)	长度	300----450 (mm)
焊接电流	-- (A)	电流幅度	-- (A)
工作温度	恒温 ()	适用范围	不锈钢用焊条
产地	瑞典		

焊条

品名	类别	aws型号	化学成分 (名义值)							
			c	si	mn	pmax	smax	cr	ni	mo
焊条	19.9.lr	308l-17	0.03	0.7	1.0	0.03	0.03	19	10	
	19.9.lb	308l-15	0.04	0.6	1.0	0.03	0.03	19	10	
	19.9.lrh	308l-17	0.03	0.7	0.9	0.03	0.03	19	10	
	19.9.nbr	347-17	0.03	0.7	1.0	0.025	0.025	20	10	
	19.12.3.lr	316l-17	0.03	0.7	1.0	0.03	0.03	18	12	2.8
	19.13.4.lr	317l-16	0.03	0.7	0.7	0.03	0.03	19	13	3.7
	23.12.2.lr	309lmo-17	0.03	0.8	1.0	0.03	0.03	23	13	
	24.13.lr	309l-17	0.03	0.8	0.8	0.03	0.03	24	13	
	25.20.b	310-15	0.20	0.5	1.6	0.03	0.03	26	21	
	29.9.r	312-16	0.10	0.8	1.5	0.04	0.03	28.5	10	
	22.9.3.lr	2209-17	0.030	0.8	0.8	0.030	0.025	22	9	3.0
	22.9.3.lr	2209-16	0.025	1.0	0.8	0.03	0.025	22	9	3.0
	25.22.2.lmnb	310lmo-15	0.03	0.4	4.5	0.02	0.02	25	22	2.1

20.25.5.lcur	385-16	0.025	0.9	1.0	0.025	0.020	20	25	4.7
27.31.4.lcur	383-16	0.025	0.8	1.0	0.025	0.020	27	31	3.5
sanicro 60	nicrmo-3	0.05	0.3	0.1	0.020	0.015	21	60	9.0
sanicro 71	nicrfe-3	0.05	0.5	5.0	0.02	0.01	20	67	2.0

不锈钢焊丝

品名	类别	aws型号	化学成分 (名义值)							
			c	si	mn	pmax	smax	cr	ni	mo
不锈钢焊丝	19.9.l	308l	0.025	0.4	1.8	0.025	0.015	20	10	
	19.9.lsi	308lsi	0.025	0.9	1.8	0.025	0.015	20	10.5	
	19.9.nb	347	0.03	0.4	1.3	0.025	0.015	19.5	9.5	
	19.9.nbsi	347si	0.04	0.9	1.2	0.025	0.015	19.5		

药芯焊丝

品名	类别	aws型号	化学成分 (名义值)							
			c	si	mn	pmax	smax	cr	ni	mo
药芯焊丝	19.9.lt	308lt1-4	0.030	0.5	1.5	0.03	0.025	19.5	10	
	19.9.lvt	308lt1-4	0.030	0.5	1.5	0.03	0.03	19.5	10	
	19.9.nbt	347t1-4	0.030	0.5	1.5	0.03	0.025	19.5	10	
	19.12.3.lt	316lt1-4	0.030	0.5	1.5	0.03	0.025	18.5	12.5	2.7
	19.12.3.lvt	316lt1-4	0.030	0.5	1.5	0.03	0.03	18.5	12.5	2.7
	24.13.lt	309lt1-4	0.030	0.5	1.0	0.03	0.025	23.5	13	
	24.13.lvt	309lt1-4	0.030	0.5	1.0	0.03	0.03	23.5	13	
	22.15.3.lt	309lmot1-4	0.030	0.5	1.5	0.03	0.03	23	13	3.0
	29.9.t	312t1-4	0.15	0.6	1.7	0.03	0.03	29	9.5	
	22.9.3.lt	2209t0-4	0.030	0.5	1.5	0.03	0.03	23	9.5	3.1
	22.12.htt		0.10	0.7	0.9	0.025	0.025	22	11	