

PC/日本帝人/ML-3206ZT

产品名称	PC/日本帝人/ML-3206ZT
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PC日本帝人 型号:ML-3206ZT 日本帝人:光扩散灯罩料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

PC/日本帝人/ML-3206ZT 光扩散灯罩料

Panlite PC 光扩散ML-3206ZT日本帝人

品牌介绍：Teijin（日本帝人公司）Panlite（帝人PC）

包装说明：原厂塑料包装。

外观颜色：自然色。

规格级别：25kg/包。该料特性：光扩散级,LED灯罩 透光率90%。

该料用途：照明灯具,汽车部件，电子电器部件

粒子形状：颗粒状,切粒。

加工级别：注塑级,挤出级

1.光扩散PC塑胶原料简介：PC塑胶原料的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质

2.光扩散PC塑胶原料注塑工艺：常见模具温度为80-100℃，加玻纤为100-130℃，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03-0.06mm，流道尽量短而圆，脱模斜度一般为30°左右。熔胶温度可

用对空注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320 ，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270 。

3.光扩散PC塑胶原料性能和用途：光扩散PC帝人 PC mL-1102 光扩散等级 高透光 注塑成型 1mm/透光率83%。

光扩散PC帝人 PC mL-1103 光扩散等级 注塑成型 1mm/透光率85%。

光扩散PC帝人 PC mL-1105 光扩散等级 高光扩散 注塑成型 1mm/透光率84%。

光扩散PC帝人 PC ML-3206 光扩散等级 高透光 注塑挤塑成型 2mm透光率82%。

光扩散PC韩国LG PC LD7890一般等级 阻燃V2-1.5mm。

1mm 透光率:89% 雾度:86.7%。 平均透光率(at 1mm):89%。

光扩散PC韩国LG PC LD7850 一般等级 阻燃V2-1.5mm。 1mm 透光率:87% 雾度:94.2%。

2mm 透光率:77% 雾度:98.8%。 平均透光率(at 1mm):85%。

光扩散PC韩国LG PC LD7800 一般等级 阻燃V2-1.5mm。 1mm 透光率:81% 雾度:98.2%。

2mm 透光率:61% 雾度:99.5%。 平均透光率(at 1mm):80%。

光扩散PC韩国LG PC LD7700 一般等级 阻燃V2-1.5mm。 1mm 透光率:70% 雾度:99.4%。

2mm 透光率:51% 雾度:99.6%。

光扩散PC平均透光率(at 1mm):70%。PC塑胶原料有很好的机械特性，但流动特性较差，因此这种材料的注塑过程较困难。在选用何种品质的PC材料时，要以产品的终期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性，那么就使用低流动率的PC材料；反之，可以使用高流动率的PC材料，这样可以优化注塑过程。PC塑胶原料它是一种新型的热塑性塑料，透明的度达90%，被誉为是透明金属。它刚硬而具有韧性，具有较高的冲击强度，高度的尺寸稳定性和范围很宽的使用温度、良好的电绝缘性能及耐热性和无毒性，可以通过注射、挤出成型。PC塑料的热性能优异，可在-100 -130 之间长期使用，脆化温度在-100 以下。虽然聚碳酸酯具有耐开裂和耐药品性较差，高温易水解，与其它树脂的相容性差，润滑性能不好，但是，可以通过加入其它的树脂或者无机填充剂进行改性，从而获得十分优异的性能。应用范围 光学照明：用于制造大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等，还可广泛用于飞机上的透明材料。