（配伺服）数控机床 专业制造

产品名称	（配伺服）数控机床 专业制造
公司名称	台州市路桥鼎鑫数控机床厂
价格	32000.00/部
规格参数	品牌:鼎鑫机床 型号:CJK-0632 主电机功率:3（kw）
公司地址	中国 浙江 台州市路桥区 金清镇联红村2区85号
联系电话	86 0576 82885166 13656587527

产品详情

品牌	鼎鑫机床	型号	CJK-0632
主电机功率	3（kw）	运动方式	轮廓控制
加工尺寸范围	350（mm）	主轴转速范围	50-8000（rpm）
刀具数量	4	工作形式	车
控制系统	凯恩帝 广数 华兴	布局形式	立式
动力类型	电动	用途	金属切削
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	否

本厂生产的数控机床采用机电一体化设计。外型美观、结构合理、用途广泛，操作方便。本机床可实现自动控制，能够自动加工多种零件的内外圆、端面、切槽、任意锥面、球面、及各种公英制圆柱，圆锥螺纹等。车采用高精度流动轴承支承，回转精度高。 本机床导轨采用高耐磨铸铁并经并经超音频淬火处理，和人工震动时效处理，能长期稳定的保证机床几何精度。 纵横向拖板采用高精度滚珠丝杆传动，动态性能好，位移精度高。机床所有滑动面均采用集中点滴式润滑． 本机床广泛用于电器、五金工具.阀门、煤气管件及其它复杂零件的加工制造，是五金机械加工行业最理想的高效率设备。

一、机床特点：

1.机床控制采用各种cnc数控系统客户选购

2.进给运动采用滚珠丝杆，滑动导轨。主轴电机变速采用交流变频器

3.采用弹簧夹夹头夹紧，紧装置有手动，液压各种控制形式供客户选购

4.在拖板上安装不同角度的电主轴，可以实现各种螺旋槽，直槽，钻孔等

5.进给轴采用步进电机或伺服电机控制供客户选购

6.导轨采用超音频淬火

7.采用防水主轴