

数控机床光机 专业制造

产品名称	数控机床光机 专业制造
公司名称	台州市路桥鼎鑫数控机床厂
价格	32000.00/台
规格参数	品牌:鼎鑫机床 型号:CD-0632 主电机功率:3 (kw)
公司地址	中国 浙江 台州市路桥区 金清镇联红村2区85号
联系电话	86 0576 82885166 13656587527

产品详情

品牌	鼎鑫机床	型号	CD-0632
主电机功率	3 (kw)	运动方式	轮廓控制
加工尺寸范围	350-280 (mm)	主轴转速范围	50-3000 (rpm)
刀具数量	4	工作形式	车
控制方式	开环控制	控制系统	凯恩帝
布局形式	卧式	动力类型	电动
用途	金属切削	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

台州市路桥鼎鑫数控机床厂是数控机床、数控车床等产品专业生产加工的私营独资企业,公司总部设在浙江台州路桥,台州市路桥鼎鑫数控机床厂拥有完整、科学的质量管理体系。台州市路桥鼎鑫数控机床厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临台州市路桥鼎鑫数控机床厂参观、指导和业务洽谈。

机床日常维护、保养(1)平时机床应保持清洁,无污垢,工作前在各油杯处与各活动部位加注润滑油。(2)各型仪表车床主轴轴承每工作时间满300小时后更换润滑油。(3)机床大小拖板均配有调整塞铁,使用一段时间后,拖板磨损,可通过调整塞铁螺钉消除间隙,恢复原有精度,调整后保持拖板运动灵活,无阻滞。(4)机床开机半小时后,主轴轴承达到稳定温度,在轴承盖上方与箱体交结处测量机床的温度最高不能大于65度,大于该温度将会使润滑脂溶化流失,促使温度再升高而缩短轴承的使用寿命,严重的导致轴承咬死,此时应立即停车,按(安装与使用第4条)调整轴承间隙。机床的噪声按国标颁布不大于80分贝,本厂控制在50分贝以下。