

2023中国北京建筑陶瓷展,日用陶瓷展,工艺陶瓷精品展览会

产品名称	2023中国北京建筑陶瓷展,日用陶瓷展,工艺陶瓷精品展览会
公司名称	FCE展览
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国
联系电话	15989233176

产品详情

2023中国(北京)国际陶瓷工业技术与产品展览会

2023 China (Beijing) International Ceramic Industry Technology and Products Expo

时间：2023年6月4-6日

地点：北京·中国国际展览中心(顺义新馆)

参展联络：徐妍（手机号看联系栏）

批准单位

中国国际贸易促进委员会

主办单位

中国国际展览中心集团公司

北京中装文行国际会展有限公司

组织单位

广州一·流展览服务有限公司

展会介绍

经过多年发展，我国陶瓷工业已形成一定规模的产业体系。随着节能建筑的广泛推广，节能、环保、降耗、轻质、高强、保温性好的陶瓷技术与产品是陶瓷工业的发展方向，“绿色建筑”时代下，自然、环

保、健康将成为陶瓷行业的新潮流。受益于多年来房地产市场蓬勃兴盛和持续推进的基础设施建设，陶瓷技术与产品产销量持续稳定攀升，得以长足进步发展。伴随中国城市化进入新阶段，新型城镇化和乡村振兴计划进程不断深入，陶瓷工业迈向高品质时代新征程，在“双碳”目标下，对陶瓷技术与产品提出了更高的要求、更高的性能和表现力以及相互的联动和配合，陶瓷行业市场需求有望得以持续释放，未来前景可期。”高质量发展“成为陶瓷行业的主旋律，工程建设标准提高和全产业链质量提升将推动陶瓷行业市场高品质需求的井喷，更为国内国际市场战略也将拓宽陶瓷企业的市场空间，带来新的发展机遇。

基于新时代下陶瓷技术与产品未来的市场需求导向，为促进陶瓷行业新产品、新技术、新材料、新工艺及新装备的推广应用与经贸交流，由中国国际展览中心集团公司、北京中装文行国际会展有限公司共同主办的2023中国(北京)国际陶瓷工业技术与产品展览会将于2023年6月4-6日在北京·中国国际展览中心隆重举行。展会隶属于2023第九届中国(北京)国际建筑业博览会专题展之一，专注于整合陶瓷行业创新产品、技术、解决方案及商业合作模式的发掘，为陶瓷技术与产品企业品牌推广、产品展示、交流合作提供一站式解决方案平台，助力企业实现全产业链的交流和互通。作为兼具规模和影响力大的行业盛会，展会遵循市场发展趋势，给国内外陶瓷技术与产品企业创造提升和开拓市场的一个契机。充分发挥其传递市场信息与交流技术的窗口作用，把握行业发展方向。共享国际化大平台，共拓陶瓷工业技术与产品国际大市场，让我们携手同行，共创商机！

同期活动精彩纷呈

展览会召开期间还将举办多场行业会议活动，包括2023中国(北京)装配式建筑大会、开发商采购对接会、工程项目招标发布会、设计师沙龙、施工演示交流会等近20场行业活动，并广泛通知邀请建筑及装修工程企业管理人员、材料及装备采购人员、建筑施工单位、经销商、代理商、建筑师、设计师、建造师及工程人员参观博览会和同期会议，推动装配式建筑材料、技术及装备的经贸交流。

展品范围

陶瓷机械装备：陶瓷生产整线装备，原料提炼及加工设备，布料和称重系统，碾压、成型、铸造设备，干燥、烧成、热处理设备，施釉、彩印、装饰设备，表面处理和修整设备，分析、检测等实验室仪器设备，质量和过程控制仪器设备，分类、包装、储存、装卸及搬运设备等；

陶瓷原辅料：原材料，化工原料，耐磨材料，耐火材料等；

陶瓷装饰材料：色料、釉料、熔块，添加剂，花纸、花纸底纸，金膏、金水、电光水、调墨油，墨水等；

陶瓷环保工业：水污染治理，大气污染理，固体废弃物处理，噪声与振动处理，环境监测，环境应急装备与技术等；

高性能陶瓷及粉体工业：高性彩陶瓷，原料，工艺设备及检

建筑陶瓷、卫生陶瓷、日用陶瓷、工艺陶瓷精品展示等；

行业书籍、报刊、软件等。

观众构成

生产商、经销商、代理商、贸易商、采购商、渠道商，设计院、城市规划师、建筑规划师、建筑设计师、建筑工程师、室内设计师、空间结构设计师、景观设计工程公司、工程建设单位，房地产开发商及业主、物业管理公司、建筑装修公司，医院、学校、体育系统，工厂、仓储、物流、酒店、停车场，石材养护公司、市政建设、路桥建筑、项目咨询管理公司、家具电器、建筑部品生产及解决方案供应商，国

家相关政府、协会工作人员，建筑院校师生等。

欢迎业界同仁踊跃报名参展ConstrucTech 2023，请速与我们联系，索取参展合同及展位平面图！

知识科普：

建筑陶瓷有哪些种类？

陶瓷面砖是用作墙、地面等贴面的薄片或薄板状陶瓷质装修材料，也可用作炉灶、浴池、洗濯槽等贴面材料。有内墙面砖、外墙面砖、地面砖、陶瓷锦砖和陶瓷壁画等。

内墙面砖：也称釉面砖，用精陶质材料制成，制品较薄，坯体气孔率较高，正表面上釉，以白釉砖和单色釉砖为主要品种，并在此基础上应用色料制成各种花色品种。生产工艺通常为高温慢烧，坯件多用长石粘土系和叶蜡石-粘土系精陶，掺入少量石灰石、滑石，以降低湿膨胀，防止后期龟裂。坯料组成范围：高岭土或叶蜡石为40~65%；粘土为40~65%；石英为20~30%；熔剂(长石、石灰石、滑石、白云石等中的一种或几种)5~17%。白色坯体上使用铅硼熔块透明釉，有色坯体上使用硼碱锆(锡、钛、铈)熔块乳浊釉。素烧温度为1230~1280℃，釉烧温度为1100~1160℃。可在已釉烧过的白釉、浅色釉面上采用贴花、丝网印刷、喷涂等工艺，饰以花纹图案，然后在低温下彩烧，也可在素烧胚或生釉层上施彩，釉烧和彩烧一次完成。采用的低温快烧新工艺，其制坯主要原料为硅灰石、滑石、透辉石、磷渣、叶蜡石和粘土，用辊道窑、网带窑等快烧窑烧成。烧成温度：素烧为1000~1100℃；釉烧为960~1040℃，烧成周期为40~60分钟。其特点是烧成燃料消耗少，便于生产过程自动化，生产灵活性大和成本低。

外墙面砖：由半瓷质或瓷质材料制成。分有釉和无釉两类，均饰以各种颜色或图案。釉面一般为单色、无光或弱光泽。具有经久耐用、不退色、抗冻、抗蚀和依靠雨水自洗清洁的特点。建筑陶瓷生产工艺是以耐火粘土、长石、石英为坯体主要原料，在1250~1280℃下一次烧成，坯体烧后为白色或有色。采用的新工艺是以难熔或易熔的红粘土、页岩粘土、矿渣为主要原料，在辊道窑内于1000~1200℃下一次快速烧成，烧成周期1~3小时，也可在隧道窑内烧成。

地面砖：用半瓷质材料制成，分为有釉和无釉两种，均饰以单色、多色、斑点和各种花纹图案。地面砖和外墙砖向通用的墙地两用砖(又称彩釉砖、防潮砖)发展，其坯体材质相同，但产品厚度和釉的性能因用途而不同。工艺流程：放线并预检——成型钢筋进场——排钢筋——焊接接头——绑扎——柱墙插筋定位——交接验收

陶瓷锦砖：也称马赛克，是用于地面或墙面的小块瓷质装修材料。可制成不同颜色、尺寸和形状，并可拼成一个图案单元，粘贴于纸或尼龙网上，以便于施工，并分有釉和无釉两种。一般以耐火粘土、石英和长石作制坯的主要原料，干压成型，于1250℃左右下烧成。也有以泥浆浇注法成型，用辊道窑、推板窑等连续窑烧成。

陶瓷壁画：为贴于内外墙壁上的艺术陶瓷。用于外墙的由半瓷质或瓷质材料制成，用于内墙的可由精陶材料制成。特点是经久耐用，永不退色。一般以数十甚至数千块白釉内墙砖拼成，用无机陶瓷颜料手工绘画烧制成画面。还有运用磁州窑特殊装饰工艺，制成特殊风格的花釉画面。20世纪80年代正在发展1×1米的大型陶瓷板，以单块或以多块拼镶制成大小不同的壁画。彩色瓷粒为散粒状彩色瓷质颗粒，用合成树脂乳液作粘合剂，形成彩砂涂料，涂敷于外墙上，施工方便，不易退色。陶管用于民房、工业和农田建筑给水、排水系统的陶质管道，有施釉和不施釉两种，采用承插方式连接。陶管具有较高的耐酸碱性，管内表面有光滑釉层，不会附生藻类而阻碍液体流通。陶管一般以难熔粘土或耐火粘土为主要原料，其内表面或内外表面用泥釉或食盐釉。用挤管机硬挤塑成型，坯体含水率低，便于机械化操作。用煤烧明焰隧道窑烧成，烧成温度为1260℃左右。