

肥料包装机-气压式干粉砂浆称重打包机气浮式干粉砂浆包装机

产品名称	肥料包装机-气压式干粉砂浆称重打包机气浮式干粉砂浆包装机
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:上海广志 灌装类型:粉剂颗粒灌装 产地:上海松江区
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

应用范围 Applications HUXIN TE粉体敞口袋包装机采用单螺旋给料结构，采用变频器无级调速加精高度控制阀控制速高度和精高度，结合多重加密、排气、除尘技术，对流动性不佳的粉料进行敞口袋包装。敞口袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料敞口袋装用。技术特点 :1. 采用螺旋配合精高度控制阀控制给料，变频器无级调速，包装过程中为物料加密、排气。2. 精高度称重传感器，吊挂净重式计量。3. 与物料接触部分为不锈钢材质，防、耐腐蚀，保证设备在恶劣条件下可靠工作。4. 包装机控制系统采用PLC程序控制，具有自动手动切换功能，正常操作时使用自动，手动方式用于调试检修及应急处理，操作简单维护方便。5. 称重仪表为托利多灵敏高度数显仪表，具有重量累计显示、计数显示、班次累计、自动校零、自动去皮、自动消除细微、自动修正落差、超差报警、故障自诊断等功能;仪表配有多种通讯接口，便于联网联机、实时监控、远程控制和系统网络化管理。6. 挂袋机构可根据包装袋大小上下调整，可适应多种袋型及包装规格7. 电气控制柜及气控柜均采用防尘结构，密封良好，可避免因粉尘产生的额外故障。包装机配有除尘接口，避免因包装造成的周边工作环境。技术支持:1. 提供技术咨询、现场考察、方案设计、设备配套人员培训等技术支持2. 可根据用户及现场实际需求、产品特点、工艺要求等进行非标设计3. 选配装置 组态系统 真空系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制称重数据远程监控管理

选配装置:组态系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制 缓冲料仓 称重数据远程监控管理

产品参数：

包装能力 Capacity：	20 ~ 30bag/h
精高度等级 Precision Level：	0.2%
包装规格 Packing Specifications：	500 ~ 2000kg/bag
电源电压 Voltage：	380VAC 50HZ
电源功率 Power：	3KW
气源压力 Air Pressure：	0.5 ~ 0.8Mpa
气量消耗 Air Consumption：	0.02 m ³ /sec
除尘风量 Air Quantity for Dedusting	1500 ~ 3000 m ³
温高度范围 Temperature Range	-10 ~ 40
相对湿高度 Relative Humidity	80%

程基本实现一键式操作。

2. 采用自流式灌装原理，防止液体外溢。防滴漏的灌装头，保证灌装过程的清洁卫生。

3. 直线式传送，调节方便，适用作更加灵活。功能配置：

中文显示：7英寸全中文彩色液晶屏幕，全程中文傻瓜式引导操作； 智能效：秤台无桶禁止灌装，差压式零时差撞桶保护,自动去皮、智能防呆、故障检测等，可实现单人同时操作灌装及锁盖作业；

灌头：源自德国技术，五层密封件设计，确保灌装完毕无滴漏现象；

快速定位：摇摆式灌装，可以左右、前后移动，适用IBC吨桶及50GL四通灌装；

操作方便：灌头快捷操作键启动 / 急停、灌装高度可调250mm，适用不同规格桶；

功能切换：净重/毛重、自动/手动功能切换模式； 准确快速：配置大小球阀组及灌头,大、小、微量三段式灌装设计，杜绝来料流速变化对灌装精高度的影响，使灌装准确高度及速高度***业界；

进口配置：上海固、易结晶等各种化工物料的计量灌装。设备可根据用户自动化需求分别实现半自动灌装和全自动灌装两种功能。20L闭式灌装机基本型灌装机可以实现实现液态产品自动计量灌装的专用设备，适用于低腐蚀性介质的定重计量灌装。工艺流程：人工空桶开盖上桶-自动输送空桶-自动灌装计量-自动重桶输送-人工关盖灌装能力