

镇江市聚氯乙烯胶泥咨询

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 镇江市聚氯乙烯胶泥咨询 |
| 公司名称 | 衡水大鹏橡塑制品有限公司 |
| 价格 | 3.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:600% |
| 公司地址 | 衡水市桃城区河沿镇种家庄村 |
| 联系电话 | 0318-8078809 18631841680 |

产品详情

聚氯乙烯胶泥产品广泛适用于水泥混凝土的伸缩缝灌注及一般工业与民用建筑的层面嵌缝防水，板面涂层防水以及墙体、楼外、地下冷库、洞库、池罐、管道等混凝土，砖瓦结构、钢表面及木板工程的防漏、防渗、防潮等。

聚氯乙烯胶泥的比重为每立方米1.6吨左右，但随各厂家的配方变化而变化，像我公司生产聚氯乙烯胶泥耐温型的每立方米为1.5，低温型的比重较高为1.8吨/立方米。包装规格为耐温型25公斤/袋，低温型30公斤/袋。低温型聚氯乙烯胶泥在夏天温度较高时，由于其不耐高温性，用编织袋包装就会存在一些运输中的问题，比如包装袋破损导致外漏，包装口松动外漏。这些情况给用户单位带来很不必要的麻烦，在这种情况下，我公司可专门定制了铁皮桶为低温型胶泥的外包装，每桶50公斤。防止出现上述情况。由于铁皮桶的成本要远远高于编织袋，所以成本也会略有上升。

双组份聚硫密封胶也并不是永远不会老化的，它也是会有寿命的，诸多的因素都是会造成它老化的，我们就给大家分析一下吧。

在建筑密封胶的老化行为的研究当中，国内外研究机构和研究人员进行过多年的研究，总结出一系列的影响产品老化的因素，比如说阳光、温度、湿度、氧气、臭氧、胶缝移动等大多单独作用就可以影响密封胶的使用，也有一些因素通过相互作用而影响的，一般来说，多个因素的协同作用对密封胶的老化影响是比较大的，在这些因素中，周期性的胶缝移动，阳光、温度变化(冷、热)、湿度被认为是密封胶失效的主要的环境因子和老化因素的，但是，建筑密封胶的自然老化时间是比较长的，需要几年甚至是几十年才能得到有效的数据的。

所以说，早在20世纪六七十年代，国外学者就开始研究利用人工加速老化试验代替自然老化，此后，许多新的测试方法和测试工具涌现出来，研究表面，影响人工老化的因素有光源、辐射温度、移动幅度等等，我国对于人工加速老化的研究

也是比较落后的，国内科研机构对于密封胶的老化研究大多是借用国外的方法的。

聚氯乙烯胶泥施工方法: 1、聚氯乙烯胶泥对阵旧水泥混凝土要清除已老化的填缝料及缝内杂物，并保持缝内干燥，含水量应小于6%。2、新水泥混凝土锯完缝后应清理。3、将聚氯乙烯胶泥成品切成2kg左右的小块投入锅内，缓慢升温，不断搅拌，熔化时温度应控制在120℃，温度不超过160℃，保持填缝不起泡，不冒黄烟、浓烟。如发现上述现象，应立即退火，加速搅拌，熔好的填缝料可随时取用并加补新料，连续作业。应避免长时间的加热煎熬，以防填缝料性能发生变化。熔化好的填缝料应立即用壶往缝内浇注，填缝料与路面齐平，多余的料尖用铲刀清除，以保持行车舒适。4、每次停工后，粘结在锅上的填缝料应清除干净，以免影响新填缝料的配制质量。

1.固化剂的作用

聚硫橡胶含有比较活泼的因素，所以能和金属过氧化物，有机过氧化物、金属氧化物、重铬酸盐、环氧树脂，而异氰酸酯等多种因素发生固化反应的，硫化成固体的聚硫橡胶的，不同的固化剂的反应的

活性是不同的，硫化的速度也是不同的，而且不同的固化剂的硫化副产物也是不同的，也会影响硫化胶的性能的。

2.液化聚硫橡胶分子和结构会对硫化产物的性能产生影响的，会影响聚合度的，交联度高的聚硫橡胶的硫化速度是比较快的，硫化产物的抗张强度是比较大的，延伸率是比较小的，耐溶剂和耐油的性能

是比较好的，不同的主链结构的聚硫胶，物理的性能也是不同的，碳氢链如果越长的话，结构规整度就会更高的，它的耐热性能和耐低温的性能就会越好的。

3.胶料的P H值的影响

固化的时候碱性能起到促进的作用的，酸性能起到迟延的作用的，所以说可以通过调节PH值来控制密封胶的固化速度的，可以减少施工的周期的。