

## 水沙管WJNS、水刀混管、喷砂管、水刀喷嘴、水刀喷咀、

产品名称	水沙管WJNS 、水刀混管、喷砂管、水刀喷嘴、水刀喷咀、
公司名称	惠州斯彼得水射流技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	CERATI:CERATIZIT森拉天 WJNS:6.35 × 0.76 × 10 Luxemb:卢森堡
公司地址	惠州市惠城区柏岗路南155号工业园
联系电话	13829983006

## 产品详情

### 特点

高光洁度

高同心度

持久寿命

稳定表现

超耐磨

超高硬度：韦氏硬度26.5 - 28.0 kg/mm

### 型号

WJNS 标准型

有效地把水刀混沙管工作寿命延长，成功突破传统水刀的150小时工作时间，是全球目前使用范围广的型号。

WJNP 加强型

在WJNS型基础上进一步增加性能，纳米材料不但更小，提高了其密度、硬度，同时钴含量也进一步降

低，这都将使其耐磨性更上一层楼。

## WJNAO 经济型

采用与WJNS型相同材料、不同的生产工艺，较大地降低了生产成本，且性能完好地控制在-20%以内。独特的金黄色外部涂层，是很好的一个防伪技术。

## SPEED JET 订制型

由SPEED JET针对中国细分市场订制生产，采用与WJNAO型完全一致的材料与生产工艺，是目前厂家能够提供的产品中具销售诚意、品质仍然高于其它品牌的优良型号。

如果没有一个高效的对焦、混沙的沙管系统，任何水刀系统的先进切割科技将失去用武之地。为提升您的设备切割效益、强化您的竞争优势，专家们建议：请为您的设备采用来自拥有技术的森拉天时混沙管SPEED JET品牌。

## 影响混沙管寿命的因素

- 1、 宝石喷嘴内径与混沙管的内径是否为佳比例1:3，例如：混沙管的内径是1.02mm，宝石喷嘴的内径应该是0.3mm，这样的比例经过大量测试，切削有力，对混沙管壁磨损小。
- 2、 砂粒的大小与质量，过粗和有杂质的水刀石榴砂会加速水刀混沙管的磨损；
- 3、 脏、硬、没有经过充分过滤的水，在超高压时很容易击毁宝石喷嘴，射出的水流散射从而会很快损伤混沙管内壁；
- 4、 主要的影响因素是宝石喷嘴与混沙管的同心度，同心度既使只有极其微小的偏差，也会造成水柱的倾斜，直接冲击混沙管内壁某一侧，从而快速磨损混沙管，同时还会造成切割无力、速度减慢。

## 通常非混沙管因素造成的混沙管异常损坏的情况

- 1、 水质不佳造成宝石异常损坏，因此损坏水刀混沙管；
- 2、 宝石的设计或宝石座组合制作不佳，水箭不正常；
- 3、 宝石座已耗损造成扰流，水箭不集中；
- 4、 切割头设计及工作精度不良，宝石每次装置前后仍产生移位，造成水箭中心不正；
- 5、 水沙混合空间设计不良，造成扰流；
- 6、 切割头设计不良，宝石座固定时受力不一，造成水箭方向偏移，损及混沙管；
- 7、 切割头或者宝石座采用的钢材及工艺不过关，使精度变化快速造成水箭偏移。