

# 密封圈装配机生产厂家 珠海密封圈装配机 环盛机械质量稳定

产品名称	密封圈装配机生产厂家 珠海密封圈装配机 环盛机械质量稳定
公司名称	东莞市环盛自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇袁山贝崩江西一街13号
联系电话	13537134778

## 产品详情

O型密封圈与其他型式密封圈比较，密封圈装配机具有以下优点：

--适合多种密封形式：静态密封、动态密封

适合各种用途材料，尺寸和沟槽都已标准化，互换性强

--适合多种运动方式：旋转运动、密封圈装配机轴向往复运动或组合运动（例如旋转往复组合运动）

--适合多种不同的密封介质：油、水、气、密封圈装配机化学介质或其它混合介质

通过选用合适的橡胶材料和适当的配方设计，密封圈装配机实现对油、水、空气、煤气及各种化学介质有效的密封作用。温度使用范围广（-60 ~ +220）密封圈装配机，固定使用时压力可达1500Kg/cm<sup>2</sup>（与补强环并用）。

引起扭曲损伤的原因很多，其中的是由于活塞、活塞杆和缸筒的间隙不均匀、密封圈装配机偏心过大、O形圈断面直径不均匀等造成，由于造成O形圈在一周多受的摩擦力不均匀，密封圈装配机O形圈的某些部分摩擦过大，发生扭曲。通常，断面尺寸较小的O形圈，容易产生摩擦不均匀。造成扭曲（运动用O形圈比固定用O形圈的断面直径大就是这个道理。）另外，密封圈装配机由于密封沟槽存在着同轴度偏差，密封高度不相等以及O形圈截面直径不均匀等现象，密封圈装配机可能使得O形圈的一部分压缩过大，另一部分过小或不受压缩。当沟槽存在偏心即同轴偏差大于O形圈的压缩量时，密封会完全失效

为了更好地确保产品有的几何图形样子和规格，使机械加工制造和加工工艺全过程顺利开展，O型密封圈的模具设计设计方案应达到一下规定：1、用模貝抑制的商品维持的几何图形样子和规格；2、模貝要有充足的抗压强度，以防因充压硫化橡胶而形变；3、模具设计简易，装卸搬运便捷，定位靠谱；4、模貝表层有一定的光滑度和精密度；5、有利于填装塑胶粒和制成品取下，有适度的流胶槽；6、在确保抗压强度的状况下，务求品质小，挪动、实际操作便捷。环盛的密封圈装配机可以有效地帮助企业提高加工生产效率，减少工作时间，您如果有计划购买密封圈装配机的话，可以随时联系我们。