



擦及其他异响；8. 沙发内部及外部的金属配件及弹簧不得生锈。注意面料和色彩的选择；2. 注意沙发的结构（强度和钢度）；3. 注意材料是否经过正常的干燥，是否有霉烂变形；4. 注意扶手大小、高低、长短是否一致；5.

观察面料颜色是否光亮如新，有无脱边及划损，外露零件有无毛刺、锐角、虚棱和齿口；6. 推动时脚是否高低一致，螺丝是否上好；7. 背座垫软硬适中，空手用力加压机于表面时，不应有金属磨擦及其他异响；8. 沙发内部及外部的金属配件及弹簧不得生锈。注意面料和色彩的选择；2. 注意沙发的结构（强度和钢度）；3. 注意材料是否经过正常的干燥，是否有霉烂变形；4. 注意扶手大小、高低、长短是否一致；5.

观察面料颜色是否光亮如新，有无脱边及划损，外露零件有无毛刺、锐角、虚棱和齿口；6. 推动时脚是否高低一致，螺丝是否上好；7. 背座垫软硬适中，空手用力加压机于表面时，不应有金属磨擦及其他异响；8. 沙发内部及外部的金属配件及弹簧不得生锈。注意面料和色彩的选择；2. 注意沙发的结构（强度和钢度）；3. 注意材料是否经过正常的干燥，是否有霉烂变形；4. 注意扶手大小、高低、长短是否一致；5.

观察面料颜色是否光亮如新，有无脱边及划损，外露零件有无毛刺、锐角、虚棱和齿口；6. 推动时脚是否高低一致，螺丝是否上好；7. 背座垫软硬适中，空手用力加压机于表面时，不应有金属磨擦及其他异响；8. 沙发内部及外部的金属配件及弹簧不得生锈。1. 注意面料和色彩的选择；2. 注意结构（强度和钢度）；3. 注意材料是否经过正常的干燥，是否有霉烂变形；4. 注意扶手大小、高低、长短是否一致；5.

观察面料颜色是否光亮如新，有无脱边及划损，外露零件有无毛刺、锐角、虚棱和齿口；6. 推动时脚是否高低一致，螺丝是否上好；7. 背座垫软硬适中，空手用力加压机于表面时，不应有金属磨擦及其他异响；8. 沙发内部及外部的金属配件及弹簧不得生锈。