

，大量供应优质PVA海绵滚轮

产品名称	，大量供应优质PVA海绵滚轮
公司名称	湖州信永刷辊有限公司
价格	20.00/根
规格参数	规格:40*680*16 材质:PVA
公司地址	中国浙江湖州市湖州市东林镇锦山工业区
联系电话	86-0572-3322688

产品详情

规格 40*680*16 材质 PVA

湖州信永刷辊有限公司创建于1985年,地处长三角中心,素有鱼米之乡,丝绸之府的湖州,104国道,杭宁高速,申嘉湖高速贯穿全境,交通便捷。本公司有优秀研发团队和技术精英。精湛的设计,制造,加工创新能力,产品曾荣获浙江省优质推荐产品,产品有七大系列上千种规格,在同行业中首屈一指,产品广泛应用于印刷电路板,玻璃制品,不锈钢板,木工机械,铝板,装饰面板,皮革机械等金属表面的抛光,打磨,清洗,压液等工艺处理,主要产品有xy-1刷辊,xy-2吸水辊,火山灰刷辊,3m不织布刷辊,含磨料尼龙丝,各类抛光刷,pu吸水海绵滚轮等等,规格齐全,产品质量稳定,深受客户好评。我公司始终奉行科技是第一生产力的经营理念,视质量为企业的生命,诚信为本,以质量第一,客户至上为我们的宗旨,产品畅销国内,远销海外。

特别值得骄傲的是本公司和方正集团方正科技多层电路板有限公司的合作堪称同行业中的典范,方正公司所用的pcb耗材都是由本公司提供,合作将近有三年之久,从没发生过由于质量问题而产生的纠纷,受到客户的一致好评!

<http://www.xy88pcb.com.cn>

在pcb制造过程中用到的研磨刷辊按功能可分为两类,即研磨刷辊和清洗刷辊,而研磨刷辊则占绝大多数,清洗刷辊仅在成品最后清洗或研磨后最后清洗用到,数量比较少,因此统称为研磨刷辊。研磨刷辊按使用材质又分为:尼龙针刷辊、不织布刷辊和陶瓷刷辊三大类,它们在使用上各有特点。尼龙针刷辊作为pcb制造行业最早采用的刷辊,具有悠久的历史历史。按制造工艺不同又分为钢带缠绕式、编织式、开槽嵌入式、圆孔嵌入式和胶板植入式五种。其中钢带缠绕式、编织式和圆孔嵌入式三种制造工艺可保证尼龙针刷丝的丝密度又可控制尼龙针刷丝的均匀性,因此完全可以满足各类客户的不同需求。尼龙针刷

辊按尼龙针刷丝含磨料不同又分为碳化硅（sic）磨料类、氧化铝（ao）磨料类和纯尼龙类，不论是碳化桂还是氧化铝（ao）磨料其粒度分布范围皆是：60#、80#、100#、120#、150#、180#、240#、320#、400#、500#、600#、800#、1000#、1200#、1500#。尼龙针刷辊的特点是使用寿命长，研磨效果适中，特别适用于线宽/线距（l/s）200um（=8mil），铜箔厚度》=35um条件下的pcb制造过程中的表面处理。在早期的pcb制造业中扮演了重要的角色。但随着近期pcb用户对线宽/线距（l/s）越来越精细的要求，尼龙针刷所特有的划痕较严重，对线条冲击力较大从而极易造成微丝桥接、断线等缺陷就明显表现出来了。不含磨料的纯尼龙针刷辊如火山灰刷辊或浮石粉刷辊，由于尼龙针刷丝的选用和设备的改进，完全可用于较细线条如75um-150um(3-6mil)线宽的pcb的研磨。相对于不织布刷辊来说尼龙针刷辊研磨没有不织布刷辊研磨精细均匀。且磨刷度方面略逊色于不织布刷辊。但尼龙刷辊在刷丝部份缺失的情况下不会造成在线路板板面有明显的磨刷不均匀的现象，因为尼龙刷辊的柔韧性所以操作不当使磨刷压力过高的情况下线路板报废情况较少。不织布刷辊是pcb制造业较晚选用的一类刷辊，按制造工艺不同分为辐射状（flaptype），圆片状(disktype)和整体海绵状（spongetype）三类。gsh牌不织布刷辊采用的是前两种制作结构即辐射状（flaptype）和圆片状（disktype），因材料、密度和处理工艺的不同搭配，故而可满足各类客户的不同需求。不织布刷辊按不织布含磨料的不同又分为碳化硅（sic）磨料类、氧化铝（ao）磨料类和纯不织布类。不论是碳化硅（sic）还是氧化铝（ao）磨料其粒度分布范围皆是：60#、80#、100#、120#、150#、180#、240#、320#、400#、500#、600#、800#、1000#、1200#、1500#。不织布刷辊的特点是研磨精细，所处理的表面粗糙度均匀一致，从而能明显提高光敏膜和绿油膜的附着力，特别适用于线宽/线距（l/s）100um（=4mil），铜箔厚度35um的pcb的制造。在钻孔后毛刺（burr）去除、光敏膜前处理和绿油（防氧化）前处理领域有其卓越的表现。特别是绿油（防氧化）前处理工序，不织布刷辊对于板面较硬的毛刺及污染去处力度较强，缺点遇到不织布刷辊由于一些原因造成的表面缺损时，线路板表面会有明显的无法刷到的痕迹，往往造成整个刷辊报废。其次如果刷板机的循环水处理不好、高压清洗的水压不高时，从不织布上磨下的磨料会堵住喷嘴，高压水冲洗不干净会造成线路板堵孔，导致线路板在后到工序报废。但是它研磨精细已证明会提高成品率或减少短路、断路及电气测试测试ng10%-15%以上。另外不织布刷辊寿命比尼龙刷辊的寿命短，从而研磨成本高，但若计算到提高产品成品率这一点还是值得的。

<http://www.xy88pcb.com.cn>