

无尘车间食品厂下证手续

产品名称	无尘车间食品厂下证手续
公司名称	西安韵华药业-食消健字号申报来料加工
价格	.00/件
规格参数	净化级别:十万级 品牌:杰东 除尘率:99%
公司地址	陕西省西安市碑林区长安北路14号西安国际奥林匹克中心广场A座1幢1单元12010-19室
联系电话	17788130058 18539957385

产品详情

厂房净化车间层流式优点：管理容易，运转开始短时间内即可达稳定状态，不易为作业状态或作业人员所影响。厂房净化车间乱流式是让空气通过空调箱经风管与洁净车间内之空气过滤器(HEPA)进入洁净车间，并由洁净车间两侧隔间墙板或高架地板回风。此型式适用于洁净车间等级1,000-100,000级。气流非直线型运动而呈不规则之乱流或涡流状态。建净化厂房----保健用品厂（目前只支持河南省）：保健用品生产企业生产许可证 例：（X）豫健证字（2017）第XXX号要求面积：300平米净化厂房：2 - 4个月（含取证时间）取证时间：1个月（根据建厂进度逐步申请）二、建厂流程：1、搭建厂房内部结构，根据面积分隔出净化车间，车间高度2.6米。2、净化车间材质要求：净化材料具有防火、防潮、防静电的功能；先要有送风系统（定位是否是净化车间的标准）分为：a.制净器，b.空调送风系统，风管（风机房）净化等级：用压力、粉尘颗粒数、紫外线杀菌率、噪音、PH值、温湿度、微生物这些参数是否达标来定义。房间上下左右全部清理干净，要做4-5次地面处理，先打磨，铺沙子；再打磨，铺底层胶；再打磨，再铺胶；一遍，做环氧地坪自流坪。三、房间配备说明（以下是验收通过的基础设备）：1、男女一更、二更、鞋柜、衣架、鞋套机2、洗手消毒：洗手池、洗手液、酒精3、风铃：风铃系统4、生产区：一个车间一个剂型5、粉剂：粉碎机、混合机、粉剂灌装6、液体：半自动液体灌装机7、内包装：封口机8、外包装：激光喷墨式打码机9、成品库：捆扎机10、化验检验：显微镜、干燥箱、烘干箱、电子秤等建净化厂房----消毒用品厂（包下证）：一、消毒产品生产企业卫生许可证 例：（X）卫消证字（2018）第XXX号要求面积：300平米净化厂房：2 - 4个月（含取证时间）取证时间：1个月（根据建厂进度逐步申请）二、建厂流程：1、搭建厂房内部结构,根据面积分隔出净化车间,车间高度2.6米。2、净化车间材质要求:净化铁皮(国标的钢铁压制面成);中间材料(岩棉板用的多,防火级别达到3级;也可选择硅岩、纸蜂窝、手工板别)具有防火、防潮、防静电的功能;油漆(抗酸、耐碱、防静电)。顶板材质,用泡沫材质较多。三、净化车间:1、先要有送风系统(定位是否是净化车间的标准)分为:a.制净器,b.空调送风系统,风管(风机房)2、净化等级:用压力、粉尘颗粒数、紫外线杀菌率、噪音、PH值、温湿度、微生物这些参数是否标来定义。级别分为:10万级环氧地坪。3、房间上下左右全部清理干净,要做4—5次地面处理,先打磨,铺沙子;再打磨,铺底层胶;再打磨,再铺胶;一遍,做环氧地坪自流坪。四、生产许可证:1、空气检测(净化级别的检测),当地的疾控中心,所,医疗器械检验所或第三方检测机构,部门会出一份全国认可的CMA级的检验报告。2、整理相关材料,厂区建设要求一个材料流程,营业执照、图纸平面图、方位图、设备图、企业标准等等相关材料,上交相关验收部门,进行验收(合格或不合格,不合格要重新整改)3、核发生产许可证(

验收核查通过下发证书)五、房间配备说明(以下是验收通过的基础设备):1、男女一更、二更、鞋柜、衣架、鞋套机2、洗手消毒:洗手池、洗手液、酒精3、风铃:风铃系统4、生产区:一个车间一个剂型5、粉剂:粉碎机、混合机、粉剂灌装6、液体:半自动液体灌装机7、内包装:封口机8、外包装:激光喷墨式打码机9、成品库:捆扎机10、净化水健康:制水机11、化验检验:显微镜、干燥箱、烘干箱、电子秤等

厂房净化车间乱流式优点:构造简单、系统建造成本低,洁净车间的扩充比较容易,在某些用途场所,可并用无尘工作台,提高洁净车间等级。厂房净化原理:气流 初效净化 加湿段 加热段 表冷段 中效净化 风机送风 管道 净化风口 吹入房间 带走尘埃等颗粒 回风百叶窗 初效净化。重复以上过程,即可达到净化目的。公司业务包括解决批号问题、解决加工问题、解决建厂问题。我们一直坚持走研发创新之路,发展批号办理服务事业,竭尽全力为每一位有需求的客户排忧解难,走携手共赢之路!我们的口号:同心迈的更远,同德走的更近!