

东坑修复剂 修复剂提供 东亿浦

产品名称	东坑修复剂 修复剂提供 东亿浦
公司名称	东莞东亿浦工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇裕丰社区莞樟路502号A1厂房
联系电话	13827261268 13827261268

产品详情

修补胶是以进口高分子合成树脂和进口改性固化剂组成，耐腐蚀耐高温350度。修补后可进行机械加工，特别适合发动机缸体、高压泵、法兰等金属部位、腐蚀、磨损的修复。

修补胶如何使用

- 1.清洁修补位置表面的灰尘、油污等，用钢丝刷或粗砂纸等方式打磨；
- 2.使用电子称量工具，按使用说明体重比5:1正确配比，配比好用刮板将胶水搅拌均匀；
- 3.在修补部位均匀涂胶，涂抹时反复按压以达到理想效果；
- 4.放置24小时后再进行其他工艺。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，主要经营：修复剂，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，东亿浦致力于工业修复剂的研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。"

搪瓷瓷金属修补剂

钛合金搪瓷修补剂是一种高分子合金修补剂，主要用于搪玻璃设备及其零部件表面衬层局部损坏的修复。搪瓷反应釜修补剂修补剂的特点不仅在于其耐磨蚀和耐腐蚀性能高，还在于搪瓷反应釜修补剂快速修复能力。搪瓷反应釜修补剂几乎可以在生产流水线不停状况下对损坏设备进行现场常温快速修复。该搪瓷反应釜修补剂有磁性但不导申，修复剂提供，钛合金搪瓷修补剂的高使用温度可达196 。

三、钛合金修补技术

该修补剂使用方便，主要按下述五个步骤：

- 1.表面处理清除蚀损部位的积附物，用角向或直柄砂轮机打磨待修补部位，原则是“越毛糙越好”，东坑修复剂，用或酒精清洗脱脂(不答应再用手、物触摸)。
- 2.配料将基料和固化剂按其配比倒出在工作板上，瓷器修复剂，充分混合均匀成为深色胶料
- 3.涂料 将配好的R型料用胶料均匀涂敷在修补部位表面，地砖修复剂，刮实赶尽气泡，确保表面与修补剂密实接触，20-30 固化2小时。 将配好的S型料用工具刷在R型料表面。一般要求涂刷两层、间隔时间2小时以上。留意要现用现配。
- 4.固化在20—30 条件下，3~5小时可进行机械加工，完全固化需24小时以上。涂层厚温度高则固化时间可缩短。
- 5.处理可利用辨听敲打声音来检查固化效果。使用过的工具应即时用清洁剂清洗。

钛合金修补剂在反应釜、塔节等设备上的使用，效果很好，其简便实用性能不仅为贵公司节约了大量人力物力，也带来了可观的经济效益。

金属修补剂可以完全代替焊接吗？

金属修补剂厂家都说可以完全代替焊接，当然，这样说是指金属修补剂的性能，功能确实非常强大，但是金属修补剂本身不是金属，对于金属的一些特性比如导电性就不具备，单从这个方面就可以否定金属修补剂完全代替的焊接的说法，不过这并不能否定金属修补剂的强大之处，对金属的粘接和一些无可避免的缺陷能修复。

金属修补剂的价格：

很多用户都知道金属修补剂中铸铁修补剂价格，钢质修补剂稍贵，铝质修补剂，铜质修补剂更高。这其中影响产品成本的主要是基材中金属粉末添加，铜、铝的原料比较贵，以致铜、铝质修补剂成本高。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，主要经营：修复剂，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，东亿浦致力于工业修复剂的研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。"

东坑修复剂-修复剂提供-东亿浦(诚信商家)由东莞东亿浦工业设备有限公司提供。东莞东亿浦工业设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。东亿浦带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！