

# 大型管线钢热压管帽生产厂家

产品名称	大型管线钢热压管帽生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 国标大口径封头的其他叫法：碳钢无直边封头、桶体旋边、椭圆封头、碟形封头、浅形封头、各种大小头旋边、不锈钢大小头旋边、平底、半球形旋边、球形封头等。卓越的品质、合理的价格，完善的质量保障体系，优质的服务创造了禹拓品牌。到目前为止，禹拓已经拥有相当齐全的产品结构，并且，所生产的大型封头产品品质堪称同行业中的精品，决不允许一件有疑问的产品流向市场，从产品的设计、原材料的选料、加工制造、出厂包装直到服务。碳钢大口径封头生产厂家禹拓管业产品主要有：直径159mm-6500mm的各种材质的封头、冷却器、塔类设备、斧类设备、供水设备、硫化设备、石油设备、换热器、换热机组、不锈钢容器、囊式气压罐、变频供水、压力罐、分汽包、蒸压釜、蒸汽锅炉、导热油锅炉、水暖锅炉等产品广泛应用于化工、冶金、食品等行业。碳钢冲压管帽生产厂家三明

椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制遣工艺，为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好，被广泛用于中低压容器。椭圆封头质量控制上遵循一系列的步骤。另一方面钢在热处理过程中由于组织的变化即奥氏体向马氏体转变时,因比容的增大会伴随工件体积的膨胀,工件各部位先后相变，造成体积长大不一致而产生组织应力。不锈钢封头组织应力变化的\*终结果是表层受拉应力,心部受压应力，恰好与热应力相反。组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度、形状，材料的化学成分等因素有关。

碳钢冲压管帽生产厂家三明并配有先进的检测设备、X射线探伤、磁粉、光谱、测厚仪、等的检测设备、封头系列；可生产口径的各种材质的、椭圆封头、椭圆形封头，球型封头、蝶形封头、碟形封头，平底封头、锥形封头、无边封头、封头、孔盖、炉壳等。管帽系列可生产；国标管帽、美标、德标、管线钢管帽、日标管帽。并可根据客户要求定做各非标封头管帽。封头厂自成立以，凭借多年的生产技术、和以质量求生存、以信誉求发展的原则，得到了广大客户的认可。产品遍布全国各地深受客户好评。我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：半球型封头蝶型封头合金钢封头不锈钢封头碳钢封头椭圆型封头椭圆封头球冠型封头锥型封头对焊焊接封头平底封头锻制管帽高压管帽厚壁管帽大型大口径管帽等。碳钢冲压管帽生产厂家三明

碳钢封头毛坯出炉后，应立即吊运至胎模上，迅速找正，以保证封头冲压温度。拉伸时的速度应均匀适宜。热压碳钢封头终压温度应不低于700℃，一般不进行热处理，但如终压温度小于700℃时，必须进行消应力退火处理。有特殊要求的产品按专用工艺执行。不锈钢及不锈复合钢封头在400~850℃范围内应快速加热（或冷却）且终压温度不得低于850℃，否则应进行固熔处理。产品脱模后需冷至550℃以下，方可吊运，以防变形。椭圆封头又称为椭圆型封头、椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。