

天津3D随型治具 晟立鑫原厂直销 天津3D随型治具加工厂

产品名称	天津3D随型治具 晟立鑫原厂直销 天津3D随型治具加工厂
公司名称	天津晟立鑫科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区辛庄镇裕和工业园15号
联系电话	13752195325 13752195325

产品详情

工装夹具加工设计的基本方法

工装夹具加工设计的基本方法：

为保证用设计出的夹具能生产出符合要求的工件，就要了解工件在生产中及本身构造上的特点及要求，这是设计夹具的依据，是设计人员应细致研究并掌握的原始资料。

夹具设计的原始资料包括以下内容：任务中说明工件图号、夹具的功能、生产批量、对该夹具的要求以及夹具在工件制造中所占地位和作用，任务书是夹具设计者接受任务的依据。

研究图样是为了掌握工件尺寸链的结构、尺寸公差及制造精度等级，此外，还需了解与本工件有配合关系的零件，它们在制造上有何联系，研究技术条件是为了明确在图样未完全表达的问题和要求，对工件生产技术要求获得一个完整的概念。

大型薄壁件时产生的变形、提高加工稳定性和方便装夹

由于模块壁薄，强度低，天津3D随型治具，若夹紧力过大，天津3D随型治具厂，会产生

翘曲;若夹紧力小,模块在切削力作用下易松动,天津3D随型治具加工,发生危险。所以在高度方向上多增加支撑平台,并在支承点处用压板压紧,这样模块就不会因受夹紧力的作用而产生变形。为了控制加工大型薄壁件时产生的变形、提高加工稳定性和方便装夹,特设计简易夹具。如图4所示为本文采用的夹具,它由若干Z型定位支架和底板组成,Z型定位支架通过螺栓固定在底板上。

先编制数控程序保证加工车门模块的正反两套Z型定位支架间的高度落差与加工模块预留精基准平台和支撑平台高度落差保持一致,然后将车门模块自然固定在Z型定位支架上,天津3D随型治具加工厂,再通过编制数控程序铣削来保证模块支撑柱子Z向高度落差(即修精基准),用杠杆表进行检测。模块的一面加工后将模块拆除反转放置,安装另一套Z型定位支架,采用同样方法对模块另一面进行加工。

天津3D随型治具-晟立鑫原厂直销-天津3D随型治具加工厂由天津晟立鑫科技发展有限公司提供。天津晟立鑫科技发展有限公司是从事“机械设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:赵先生。