

裁断机价格 裁断机 九钢机械吨位齐全

产品名称	裁断机价格 裁断机 九钢机械吨位齐全
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

裁断机选择哪家质量好？

现在裁断机被广泛应用工业的生产过程中，因为以前的裁断机已经不能满足现在高速度发展的工业化生产了，近许多朋友也在问我有好的产品推荐，到底哪家的产品质量好。九钢机械设备的裁断机质量就不错，该厂家的产品在市场上受到客户青睐和认可。九钢机械设备汇集了多年的行业经验，有生产研究该产品的高素质人才，凭借的产品质量以及到位的售后服务态度，产品的，远销全国各地，如果你有需要购买该产品，推荐他们家产品。

有没有生产的裁断机推荐？

随着工业化的不断发展，厂家的竞争也是越来越激烈，提高生产效率、减低生产成本成为许多厂家提高竞争力的关键点，在购买裁断机的时候也会重点考虑哪家的裁断机生产。九钢机械设备自从成立以来，一直专心致志的在设计、生产、销售裁断机，为了给客户高质量的产品，聘请高素质的人才严格把关每一道生产工序。他们家的产品不仅可以大大

提高生产效率，而且运行安全稳定，使用寿命长，产品质量赢得客户的好评。

故障现象分析排除方法：

1. 指示灯不亮整机无电1. 变压器保险烧毁2. 刹车开关未打开1. 更换保险丝2. 打开电源刹车开关2.

指示灯不亮能启动电机指示灯泡烧毁更换指示灯泡3.

指示灯亮能启动电机但不能工作1. 电机保护开关跳掣2. 主控接触器不良或烧毁3. 电机烧毁1.

打开开关2. 更换接触器3. 更换电机4. 指示灯亮能启动电机但不能工作1.

刀模设定开关打到水平位置锁住油路2. 电机 转向错误3. 工作开关接触不良线头脱落4. 电磁阀线圈烧毁5.

电磁阀阀芯卡住6. 行程调节手柄松1. 将刀模高定开关打到竖直方向2. 将电机其中两相线对换接好3. 检

查线路接好线头4. 更换线圈或整个电磁阀5. 清洗阀芯6. 重新设定刀模5. 不能工作能复位电箱内J1继

电器烧毁更换继电器6. 能工作但不能复位电箱内J3继电器烧毁更换继电器7工作压力不足1. 裁料层过厚2.

刀模设定行程调得太低3. 过滤网堵塞4. 油泵损坏1. 减少料层2. 调至适当位位置3. 清洗或更换过滤器4.

更换油泵8漏油现象油缸油封老发高压油管接头松动1. 更换油封2. 拧紧接头9马达油泵出现噪音1.

油泵转动胶粒磨损2. 过滤网堵塞3. 液压油损耗4. 油泵轴承损坏5. 油泵轴端油封老化6. 马达轴承损坏1. 更

换胶粒2. 清洗过滤网3. 加足液压油4. 更换轴承5. 更换油封6. 更换轴承10速度减慢降低或上升后死机

不能上升或下降1. 油缸密封圈老化2. 电磁阀阀芯磨损严重3. 压力油粘度降低4. 主继电器接触不良5.

主路不能切换6. 电磁阀卡死1. 更换密封圈2. 更换电磁阀3. 更换压力油4. 检查线路5. 清洗阀体