

# 微生物检测实验室污水处理设备

产品名称	微生物检测实验室污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	17500.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYCY-A+/50L 订购咨询热线:周15063679196
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业产业园
联系电话	15063679196 15063679196

## 产品详情

### 微生物检测实验室污水处理设备

每个微生物实验室的测试过程中都会产生污水，每个实验室工作人员都了解这一点。微生物实验室如何处理污水？我们来谈谈如何处理这些实验性污水。

适用范围：研究院、材料学院、环境学院、食品学院、医学研究院、研究院、研究和测试中心、检验中心、畜牧兽医实验室、中心实验室、质量控制室、质量检验、，食品分析室、微量分析室、生物物质检验室、中心实验室、质量检验室、实验室等实验室。

微生物实验室的废水排入收集池。收集罐水位达到设定液位后，系统自动启动，开始处理。通过泵将水泵入混凝沉淀池，在混凝池中调节pH值，然后加入金属捕集剂和助凝剂，去除重金属、胶体污染物等悬浮物。上清液溢流至臭氧氧化槽进行臭氧氧化、有机污染降解、脱色除臭，然后进入催化微电解装置继续降解cod，然后泵入浅中槽去除悬浮物，除臭，通过多功能处理系统对脱色和残留的有机物、重金属和无机盐进行处理，然后通过新型膜过滤装置去除溶解的有机物和残留的污染物，通过紫外线消毒去除微生物，确保出水水质达到排放标准。混凝沉淀池中的污泥由污泥泵定期抽至滤袋，经无害化处理后排放。

微生物实验室的污水采用什么工艺处理？

微生物检测实验室污水处理设备及工艺：

1.收集池：除具有废水收集和水质平衡功能外，废水首先相互中和，减少pH调节所需的酸碱量，更环保；

2.PH调节：去除水中酸碱污染物，保证后续处理效果；

3.混凝池：加入螯合能力更强、更环保的第三代半重金属螯合剂和助凝剂，可有效去除重金属、胶体、悬浮物等污染物；

4.臭氧氧化池：采用臭氧氧化氧化处理技术，主要用于水消毒，去除水中苯酚、氰化物等污染物，水脱色，去除水中铁、锰等金属离子，去除异味。具有反应速度快、工艺简单、无二次污染等优点；

5.催化微电解：属于氧化处理技术。新型催化微电解填料能有效去除COD，降低色度，提高可生化性，处理效果稳定，避免填料在运行过程中钝硬化，对洗涤废水有明显效果；

6.浅层介质过滤：去除水中细颗粒、悬浮物、胶体、有机物等杂质和农药、锰、细菌、病毒等污染物；

7.多功能处理：对异味、微生物、胶体和色素、重金属离子、小分子有机污染物有明显的吸附和去除效果；

8.新型膜过滤装置：去除溶解性有机污染物和其他残留污染物；

9.紫外线氧化消毒：降解有机物，具有广谱杀菌作用。它在几乎所有的微生物、细菌、病毒和藻类中都起作用。具有杀菌速度快、杀菌率高、安全环保、无二次污染等优点。

设备型号：

400/600臭氧老控制屏WATER TREATMENT-V6L,新屏型号HYHB-HYKZ-C6 HYHB-HYKZ-C8

1200臭氧HYYTH-A/A+老屏型号WATER TREATMENT-V9L，新屏型号HYHB-HYKZ-C7

二氧化氯投加器新屏型号：二氧化氯微电脑控制仪HYKZ-C1设备 设备型号：HYSYS-500 HYSYS-1000 HYSY-A+ HICY-A+ HICY-520 HYYTH-Q+

沉淀池出水依次进入臭氧氧化装置，将高分子难降解有机物氧化为低毒或无毒小分子物质，将污水中的有机污染物和NH<sub>3</sub>-N氧化分解为CO<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>O等无害物质，紫外线消毒，和二氧化氯复合解毒。废水终进入多介质过滤器，包括未被去除的小悬浮物，一些痕量金属和极少量有机物通过物理和化学作用被去除，如石英砂和具有巨大孔结构和比表面积活性炭的吸附和截留，而另一部分则被附着在活性炭上的微生物膜中的厌氧、好氧和兼性细菌降解和去除。活性炭的截留和吸附贯穿着微生物降解和解吸交替循环的过程。目前，废水可排入污水管网。

1.实验室综合废液来源：实验室收集的药品、试剂、试液等综合废液；

2.实验室综合废液处理能力：日产水量300l-10t/D；

3.实验室无机废液主要由重金属离子、酸碱pH值、卤素离子等非金属离子组成；

A.重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子，以及络合态的重金属离子群（ $Cr^{2+}$ ）、 $(CuCN)_2^-$ ）

设备特点：一套适用于国内外各行业实验室的综合废水处理设备，自动化程度高，处理效果好，占地面积小，操作管理简单，无需专人。深受用户好评，广泛应用于高校、科研院所、食品药品检验院所、产品质量检验院所、疾控中心、环境监测、农产品质量检验检疫、粮油检测、动物疫病控制、血站、畜牧业、医院、生物制药、石油化工、P1实验室、P2实验室、P3实验室、中华人民共和国企业实验室等实验室。经处理后，废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的一、二、三级标准，处理后的废水可排入城市污水处理厂

设备特点：一套适用于国内外各行业实验室的综合废水处理设备，自动化程度高，处理效果好，占地面积小，操作管理简单，无需专人。深受用户好评，广泛应用于高校、科研院所、食品药品检验所、产品质量检验所、疾控中心、环境监测、农产品质量检验检疫、粮油检测、动物疫病控制、血站、畜牧业、医院、生物制药、石油化工、P1实验室、P2实验室、P3实验室、中华人民共和国实验室、企业等实验室和实验室。经处理后，废水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的一、二、三类标准，处理后的污水可排入市政污水管网或地表水、河水，或经后处理后的废水回用。

控制污水产生、处理和排放的全过程。还原原理。严格执行内部卫生安全制度，严格控制和隔离污水和污水的来源，分别收集病区生活污水和污水，即源头控制和清洁污水分流。严禁随意处置下水道内的污水和污物。局部处理原则。为防止污水输送过程中的污染和危害，必须对其进行现场处理。分类准则。根据性质、规模、排污目的地和区域差异，对污水处理进行分类指导。合规与风险控制相结合的原则。综合考虑综合性和传染性污水标准排放的基本要求，强化风险控制意识，从工艺技术、工程建设和工程技术等方面处理突发事件。生态安全原则。有效去除污水中的有毒有害物质，在处理过程中产生和控制副产物中过量余氯，保护生态安全。

1.将污水接入设备的进水口和AC220V电源。当控制器达到自动状态时，设备可完全自动运行。

2.如果在特殊情况下不能运行，可启用手动控制模式，使控制器进入手动状态，臭氧可在手动状态下启动。

山东省：潍坊 淄博 威海 枣庄 泰安 临沂 东营 济宁 烟台 菏泽 日照 德州 聊城 滨州 莱芜

河南省：郑州 洛阳 焦作 商丘 信阳 新乡 安阳 开封 漯河 南阳 鹤壁 平顶山 濮阳 许昌 周口 三门峡 驻马店

湖北省：荆门 咸宁 襄樊 荆州 黄石 宜昌 随州 鄂州 孝感 黄冈 十堰

湖南省：长沙 郴州 娄底 衡阳 株洲 湘潭 岳阳 常德 邵阳 益阳 永州 张家界 怀化

广东省：江门 佛山 汕头 湛江 韶关 中山 珠海 茂名 肇庆 阳江 惠州 潮州 揭阳 清远 河源 东莞 汕尾 云浮

广西省：南宁 贺州 柳州 桂林 梧州 北海 玉林 钦州 百色 防城港 贵港 河池 崇左 来宾

海南省：海口 三亚

四川省：乐山 雅安 广安 南充 自贡 泸州 内江 宜宾 广元 达州 资阳 绵阳 眉山 巴中 攀枝花 遂宁 德阳

贵州省：贵阳 安顺 遵义 六盘水

云南省：昆明 玉溪 大理 曲靖 昭通 保山 丽江 临沧

西藏：拉萨 阿里

陕西省：咸阳 榆林 宝鸡 铜川 渭南 汉中 安康 商洛 延安

甘肃省：兰州 白银 武威 金昌 平凉 张掖 嘉峪关 酒泉 庆阳 定西 陇南 天水

青海省：西宁

宁夏：银川 固原 青铜峡 石嘴山 中卫

新疆：乌鲁木齐 克拉玛依

河北省：石家庄 保定 秦皇岛 唐山 邯郸 邢台 沧州 承德 廊坊 衡水 张家口

山西省：太原 大同 阳泉 长治 临汾 晋中 运城 晋城 忻州 朔州 吕梁

内蒙古：呼和浩特 呼伦贝尔 包头 赤峰 乌海 通辽 鄂尔多斯 乌兰察布

巴彦淖尔

辽宁省：盘锦 鞍山 抚顺 本溪 铁岭 锦州 丹东 辽阳 葫芦岛 阜新 朝阳 营口

吉林省：吉林 通化 白城 四平 辽源 松原 白山

黑龙江省：伊春 牡丹江 大庆 鸡西 鹤岗 绥化 双鸭山 七台河 佳木斯 黑河 齐齐哈尔

江苏省：无锡 常州 扬州 徐州 苏州 连云港 盐城 淮安 宿迁 镇江 南通 泰州

浙江省：绍兴 温州 湖州 嘉兴 台州 金华 舟山 衢州 丽水

安徽省：合肥 芜湖 亳州 马鞍山 池州 淮南 淮北 蚌埠 巢湖 安庆 宿州 宣城 滁州 黄山 六安 阜阳 铜陵

福建省：福州 泉州 漳州 南平 三明 龙岩 莆田 宁德

江西省：南昌 赣州 景德镇 九江 萍乡 新余 抚州 宜春 上饶 鹰潭 吉安

安装销售微生物实验室污水处理设备。