

有机肥发酵罐 鸡粪发酵罐 好氧发酵罐 粪污发酵罐-河南建丰

产品名称	有机肥发酵罐 鸡粪发酵罐 好氧发酵罐 粪污发酵罐-河南建丰
公司名称	河南建丰环保设备制造有限公司
价格	999.00/台
规格参数	品牌:建丰 型号:JFFJ 产地:河南鹤壁
公司地址	河南省鹤壁市开发区延河路228号
联系电话	18803922598 18803927155

产品详情

有机肥发酵罐 鸡粪发酵罐 好氧发酵罐 粪污发酵罐-河南建丰

有机肥发酵罐采用好氧微生物发酵原理，在减少有机废弃物的同时蒸发有机物中的水分，是常用的畜禽粪便处理设备，以简单操作获得优良的有机肥的发酵罐，可以达到有机废弃物（畜禽粪便、垃圾、污泥）无害化的目的。

有机肥发酵罐采用好氧微生物发酵原理，使微生物利用畜禽粪便中的有机质、残留蛋白等，在一定温度、湿度和充足氧气环境状态下，快速繁殖。繁殖过程中，它们消耗粪便中的有机质、蛋白和氧气，代谢产生氨气、CO₂和水蒸气，同时释放大量的热量，使罐内温度升高。

在50 ~70 进一步促进微生物生长代谢，同时60 以上的温度可杀灭粪便中的有害细菌和病原体、季生虫卵等有害物质，同时平衡有益菌存活温度、湿度和PH值，满足有益菌生存条件，随着新鲜畜禽粪便不断加入，罐内微生物循环持续繁殖，使得发酵好的有机肥可以源源不断的产出。

发酵罐内设挡板的作用是防止液面中yang形成旋涡流动，增强湍动和溶解氧传质。通常设4~6块挡板，其宽度为(0.1~0.12)D，达到全挡板条件。全挡板条件是达到消chu液面旋涡的zui低条件，在一定的转速下面增加罐内附件而轴功率保持不变。

此条件与挡板数Z及挡板宽度W与罐径D之比有关。挡板的高度自罐底起至设计的液面高度为止，同时挡板应与罐壁留有一定的空隙，其间隙为(1/8~1/5)W，避免形成死角，防止物料与菌体堆积。

由于发酵罐中除了挡板外，冷却器、通气管、排料管等装置也起一定的挡板作用。当设置的换热装置为列管或排管，并且它们足够多时，发酵罐内不另设挡板。

罐体主轴传动系统主要作用是通过主轴转动翻拌物料，使物料具有疏松透气性。除臭系统通过等离子法或生物法对发酵后排出的气体进行收集处理达标后排放，避免对周围环境的二次污染。自动化控制系统

智能高温好氧发酵控制系统自动化程度高，配有有氧气浓度传感器、温度传感器、风量传感器、电辅加热装置，实时在线监测，通过通讯信号由PLC优化计算对送氧量和温度进行自动调节。

在通风、充氧、搅拌等作用下，含氧量和温度一直处于发酵的状态，程度利用生物热，实现生化反应及水分蒸发，有效缩短发酵周期。整个过程通过PLC与上位机通讯，实现远程自动化控制。

有机肥高温好氧发酵罐设备是畜禽粪便、厨余垃圾、生活污水等废弃物按照一定比例混合均匀后，使混合物含水率达到设计要求后送入有机肥发酵罐中。

在此期间，高温好氧发酵罐设备通过通风、充氧、搅拌等作用控制温度在55-60摄氏度之间，达到物料发酵处理的温度，在此温度时，能够去除畜禽粪污堆体中的大量病原菌和寄生虫。

同时利用除臭系统对排放的气体进行生物除臭，达到畜禽粪污无害化处理的目的。

操作人员在外界通过调节原料的水分、氧气含量和温度，为好氧xi菌提供活性条件，使其进行高温好氧发酵的技术。

微观上说就是利用微生物的活性进行有氧呼吸，将废弃物中的有机质通过生物分解，从而达到无害化、稳定化、减量化、资源化利用的一体化的有机肥高温好氧发酵罐设备。

河南建丰环保设备制造有限公司是一家环保机械及农牧设备制造商，主营有机物好氧发酵罐、有机肥设备、生物有机肥生产设备等。研究生产出一系列拥有高品质的有机肥发酵罐、翻推机、翻抛机、餐厨垃圾处理设备、有机肥生产线等环保机械设备。以发展生态产业、改善生态环境、保护人类健康为首要目标，集环保设备、有机肥发酵设备研发、生产、销售、应用推广和技术服务于一体，致力于为环保及农牧行业绿色可持续发展，提供科学的整体设计方案。