

炉渣专用脱水筛 脱水后渣水分离 可干堆运输不漏水！

产品名称	炉渣专用脱水筛 脱水后渣水分离 可干堆运输不漏水！
公司名称	河南骄阳机械设备有限公司
价格	5000.00/件
规格参数	品牌:河南骄阳机械 脱水筛型号:TSS 脱水筛产地:河南省新乡市
公司地址	新乡市卫滨区向阳路2号（注册地址）
联系电话	18738381110

产品详情

炉渣渣专用脱水筛入料端坡度较大，一般情况下为34°，随着物料的前进下降，坡度越来越缓，一直到出料口，坡度下降到10°左右，这样坡度递减的设计，使得物料在筛网的不同阶段流速不一样。入料端倾斜角度大，流速大，大块物料可以快速通过，使细粒物料可以更早地靠近筛面，通过筛孔。这样设计的好处就是炉渣专用脱水筛的筛分效率相比起传统分级筛提高了50%-的同时，还控制了占地面积。

炉渣脱水系统，主要是把炉渣水混合物经脱水筛设备脱水后，达到渣水分离状态，用脱水筛进行炉渣脱水，简化了原来大渣脱水系统，使脱水系统工程占地减少，减少了运转设备。节约了厂用电，提高了大渣脱水系统运行的可靠性，使生产成本也有所降低，使实现了灰场的灰水零排放，脱水后的渣用汽车运至用户销售或灰场储存，以达到提高灰渣综合利用效益、节水节电、延长灰场的使用期限、改善灰场周围环境的综合目的。

炉渣专用脱水筛工作效率高

炉渣渣专用脱水筛入口坡度陡，为了抵消这个坡度，筛面都设置了铲形流线式的缝隙，这些缝隙对细小的颗粒可以很快筛分，单位处理能力能达到传统筛面的两倍，特别适合含有大量细小颗粒的原煤筛分

炉渣专用脱水筛配置的所有设备都是我公司通过采用国际精湛的工艺铸造而成的，质量较为优良，更加经久耐用，每款炉渣专用脱水筛都具有超长的使用寿命。炉渣专用脱水筛工艺流程简单，自动化程度高，安装方便，操作及保养工作更加的简单容易。适应性超灵活，可在任何环境、气候条件下稳定运行，安全性超高。炉渣专用脱水筛运行过程中能耗量及电耗量都达到了底线，故障率低，维修费用低，能为炉渣加工厂节省很多的投资成本。

在捞渣机出料口增加炉渣脱水筛，改造后炉渣含水量降至20%以下，从而解决炉渣装车、运输过程不断沥水，造成装车区域、道路环境差的问题，同时可以降低灰渣处理成本。

炉渣脱水筛工作能力稳

炉渣脱水筛设计成熟，制造水平高，侧板无焊接，横梁和振荡器大梁采用框架结构，整机强度高，运行平稳，偏摆小，噪音低，出故障的几率也低，省去许多维修的时间。

河南骄阳一直以来以输送、给料、破碎、筛分、脱水、提升为主营项目，公司引进国际技术，研制并开发具有国际水平的大、中、小型高效节能机械设备，技术力量雄厚。

河南骄阳处黄河之北岸，太行山之南麓的新乡，新乡有各轻重型工业，交通四通发达，我们的产品广泛应用于冶金、矿山、煤炭、化工、建材、电力、路桥工程等行业领域，销往全国各地。

多年来骄阳人先后与国内多所院校和多所设计研究院建立了密切的技术合作关系。铸就了一支高素质的技术队伍，不断开发研制出高新技术产品。我公司是随着国家经济体制改革的不断深入发展，聚集了本行业内经营、技术、生产、管理方面的人才，融会了本行业务中科学技术的精华。

骄阳机械生产的高频振动脱水筛被普遍应用于矿山水洗重选，尾矿回收，金属矿，煤矿，选矿厂物料水洗分级工艺。该设备可以与旋流器组合分级，而且分级效率较高，并且可显著降低磨机循环负荷和重复过磨流程，一定程度上提高选矿回收率。