

广州焊接结构探伤检测 钢结构 桥梁结构无损检测

产品名称	广州焊接结构探伤检测 钢结构 桥梁结构无损检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

钢结构主要检测项目：无损检测：超声检测、射线检测、磁粉检测、渗透检验等。

性能检测：钢材力学检测（对钢结构所使用的钢材力学性能进行检测，如拉伸、弯曲、冲击、硬度等）。

紧固件力学检测（对钢结构所使用的紧固件力学性能进行检测，如抗滑移系数、轴力等）。

金相分析：对钢结构所使用的钢材进行金相分析，如显微组织分析、显微硬度测试等。化学成分：对钢结构所使用的钢材进行化学成分分析。

涂料检测：对钢结构表面涂装所用的涂料进行检测。应力测试：对钢结构安装以及卸载过程中关键部位的应力变化进行测试与监控。成套技术：以上各项，包括钢结构力学性能检测（拉伸、弯曲、冲击、硬度）、钢结构紧固件力学性能检测（抗滑移系数、轴力）、钢结构金相检测分析（显微组织分析、显微硬度测试）、钢结构化学成分分析、钢结构无损检测、钢结构应力测试和监控、涂料检测、盐雾试验等成套检测技术的集成称之为钢结构检测技术。

焊缝质量标准

一、保证项目

- 1、焊接材料应符合设计要求和有关标准的规定，应检查质量证明书及烘焙记录。
- 2、焊工必须经考试合格，检查焊工相应施焊条件的合格证及考核日期。

3、 、 级焊缝必须经探伤检验，并应符合设计要求和施工及验收规范的规定，检查焊缝探伤报告。

4、焊缝表面 、 级焊缝不得有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。 级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷，且 级焊缝不得有咬边、未焊满等缺陷。