

美孚美特切削油446 446

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 美孚美特切削油446 446 |
| 公司名称 | 苏州减摩化学有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 型号:446 品牌:美孚 类别:矿物油切削油 |
| 公司地址 | 苏州吴中经济开发区吴中商城4幢B07室 |
| 联系电话 | 13405082488 18915527980 |

产品详情

| | | | |
|------|----------|---------|--------------|
| 型号 | 446 | 品牌 | 美孚 |
| 类别 | 矿物油切削油 | 比重 | 0.88 |
| 闪点 | 210 () | 40 运动粘度 | 43.3 (cSt) |
| 粘度指数 | 132 | 倾点 | -24 () |
| 针入度 | 无 (mm) | 类型 | 矿物油切削油 |

产品简介特性与优点应用范围典型性质

| 美孚美特 400 系列 | 411 | 414 | 417 | 422 |
|-------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| 粘度 , astm d 445 | | | | |
| cst @ 40 ° c | 5.9 | 23.7 | 46.5 | 10 |
| cst @ 100 ° c | | | | |
| 粘度指数 , astm d 2270 | | | | |
| 倾点 , ° c, astm d 97 | -7.5 | -12.5 | -12.5 | -7.5 |
| 闪点 , ° c, astm d 92 | 120 | 204 | 210 | 158 |
| 比重@ 15 ° c, kg/l, astm d 1298 | 0.845 | 0.871 | 0.891 | 0.84 |
| 铜片腐蚀测试 , astm d 130, 3 小时 @ 100 ° c | 1b (最大) | 1b (最大) | 1b (最大) | 1b (最大) |
| 美孚美特 400 系列 | 423 | 424 | 426 | 427 |
| 粘度 , astm d 445 | | | | |
| cst @ 40 ° c | 16.1 | 22 | 35.3 | 43.3 |

| | | | | |
|------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| cst @ 100 ° c | 3.7 | 4.5 | 6.2 | 6.9 |
| 粘度指数, astm d 2270 | 139 | 115 | | 110 |
| 倾点, ° c, astm d 97 | -15 | -21 | -15 | -12 |
| 闪点, ° c, astm d 92 | 182 | 176 | 210 | 212 |
| 比重@ 15 ° c, kg/l, astm d 1298 | 0.859 | 0.869 | 0.874 | 0.87 |
| 铜片腐蚀测试, astm d 130, 3 小时 @ 100 ° c | 1b (最大) | 1b (最大) | 1b (最大) | 1b (最大) |

美孚美特 400 系列产品是高性能多用途的切削油品，不含氯、不染污工件表面、无侵蚀性，用于轻至中负荷的切削作业，也适宜用作 机床的润滑油及用于轻负荷的液压系统。美孚美特 400 系列由高质量基础油和精选添加剂调配而成，在各种加工应用中对黑色和有色金属提供有效的加工性能。该油品为浅色透明，所以可随时看清加工部位。粘度较高的美特 420 可防止在车床附近形成油雾。

美孚美特 400 系列切削液具有抗泡沫性能，即使在剧烈的飞溅过程中，因而在车床润滑系统中表现出超卓的性能。相对低的倾点和高粘度指数，使其在低温条件下不难泵送，为热运行带负载的机床轴承提供足够的油膜强度。

美孚美特 400 系列切削液除其机加工性能特性外，还具有其它多种用途，这有助于减少交叉污染的问题，从而提高产量，降低废品率。其配方采用无氯添加剂，可减少泄漏和废油处理对环境的影响。美孚美特 400 系列切削液可控制刃口堆积并保护刀具尖端不受磨损；可提高表面光洁度，从而减少磨削前对工件表面平整或成型的需要。

美孚美特 400 产品的特性和潜在效益包括：

| 特性 | 优点及潜在效益 |
|--------------------|-------------------------------------|
| 出色的机加工能力 | 延长刀具使用寿命、减少因更换刀具和修整刀轮而造成的停机时间从而提高产量 |
| | 提高表面加工精度和表面光洁度，降低废品率，提高成品质量 |
| | 适合各种进给率和加工速度 |
| 适用于各种黑色及有色材料的机加工 | 应用范围广而要求较少品种的切削油，可以减少库存成本 |
| 适合多种用途 | 避免交叉污染问题，进一步减少库存 |
| 浅色透明 | 任何时候都对加工部位一目了然 |
| 降低油雾 (美孚美特 420 系列) | 有助于创造更安全愉悦的工作环境 |

美孚美特 400 系列切削液推荐用于所有金属的各种加工作业

。当机床要求一种通用的油品时，也可当作多用途油品，通过选择适当的粘度，用作润滑油和液压液。

美孚美特 411 推荐用于对铝、镁以及铜（黄铜和青铜）的机加工，特别适用于深空钻及类似的高速作业。还可用于螺纹钢的高速低进给加工，以及用作高速转轴的锭子油。美孚美特 423 和美孚美特 424 可用于美孚美特 411 所能加工的所有金属。此外，还推荐用于布氏硬度高达200的钢材和铸铁。它们还可用于对难加工的有色合金的切削作业，如硅铜合金、硅青铜合金及铜镍合金。在各种温度条件下都是机床润滑系统非常有效的润滑剂。美孚美特 426和美孚美特 427推荐用于有色金属的严酷加工，以及对布氏硬度达300的材料的自动化加工。

[back to top](#)