

# 滚塑模具设计报价 卓和塑模 滚塑产品 泰州滚塑模具设计

产品名称	滚塑模具设计报价 卓和塑模 滚塑产品 泰州滚塑模具设计
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

## 产品详情

### 滚塑与吹塑工艺有何不同

首先滚塑与吹塑两种工艺都是可以生产中空制品的，但是吹塑成型的中空制品或者管型坯无模吹胀成管膜是借气体压力来使闭合在模具中的热型坯吹胀而成的，它在一些包装容器或者管式膜的制造中用的比较多。其中中空吹塑材料一般选用聚乙烯比较多。

苏州卓和塑模科技有限公司筹建于2015年，创始人黄光明先生拥有多年滚塑模具滚塑制品开发和生产经验，欢迎大家来电咨询！

### 滚塑具体步骤可分解：

- (a) 加料：将称好料的塑料以液体或粉料的形式装入模具内腔；
- (b) 加热：滚塑成型机带着模具在两个方向时转动，并加入加热炉，滚塑模具设计厂，使模具变热，所有的塑料黏附并烧结于模腔的内表面；
- (c) 冷却：随着模具的不断旋转，泰州滚塑模具设计，模具同时转出加热炉进入冷却室，在冷却室中滚塑塑料冷却成型；
- (d) 脱模：滚塑成型机转到开模位置，模具停止旋转，滚塑模具设计工厂，打开模具，取出。

滚塑模具的基本加工过程很简单就是将粉末状或液状聚合物放在模具里加热同时模具围绕个垂直轴旋转自转和公转，然后冷却成型。通常只能制得中空制品或壳体产品，滚塑模具设计报价，对实心制品

加工困难。而且制品表面状况对模具型腔表面的依存性大。

滚塑模具过程中，物料是逐渐涂覆、沉积到模具的内表面上的，制品对于模具型腔上的花纹等精细结构有很强的复制能力；同时由于模具在成型过程中不受外界的压力，可以直接采用精密浇铸等方法制取具有精细结构的、形状复杂的模具。

滚塑模具设计报价-卓和塑模 滚塑产品-

泰州滚塑模具设计由苏州卓和塑模科技有限公司提供。滚塑模具设计报价-卓和塑模 滚塑产品-泰州滚塑模具设计是苏州卓和塑模科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄光明。