

WN对焊法兰 对焊抗硫法兰 大口径对焊法兰

产品名称	WN对焊法兰 对焊抗硫法兰 大口径对焊法兰
公司名称	沧州茂澜管道设备有限公司
价格	28.00/片
规格参数	茂澜:10 DN1200:20 河北:孟村
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县希望新区
联系电话	15612777626

产品详情

用途：广泛应用于水利，电力，电站，管道配件，工业，压力容器，化工厂，造船厂，制药等连接方式：法兰螺母，螺栓连接。法兰类型：平焊法兰、对焊法兰、松套法兰、承插焊法兰、螺纹法兰、盲板、法兰盘、合金法兰、高压法兰、翻边、大型法兰船用法兰、带颈法兰、阀门法兰/突面法兰、板式法兰，锻造法兰，卷法兰、阀门用法兰、A105法兰、农机用法兰、广告牌底座法兰、灌口法兰等

压兰盖也称盲板法兰、盲板。是中间不带孔的法兰，供封住管道堵头用。

作用与焊接封头及丝扣管帽是一样的，只不过盲板法兰和丝扣管帽可以随时卸下来，而焊接封头则不行。

对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

- 1、公称压力PN为0.25MPa-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。
- 2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。
- 3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：(1)公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；(2)公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；(3)公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。

对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：

- 1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；
- 3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合 JB4730的I级要求。