

北京傲铮科技告诉你解决切削液发臭的五种方法

产品名称	北京傲铮科技告诉你解决切削液发臭的五种方法
公司名称	北京傲铮科技有限公司
价格	10.00/kg
规格参数	
公司地址	北京市怀柔区北房营镇幸福西街3号1幢101室
联系电话	18001275902

产品详情

END

[北京傲铮科技告诉你解决切削液发臭的五种方法](#)：

针对这些问题，推荐大家尽量使用高质量且抗生物稳定性好的切削液，比如傲铮科技的环保型切削液

另外，在使用切削液的过程中，防止切削液的发臭及变质，还需要做好以下几点工作哦。

1. 定期做切削液的浓度检测

切削液的浓度检测，需要用到折光仪，把切削液的浓度控制在合理的范围之内。

切削液浓度过高，容易使操作工人的皮肤产生过敏，浓度过低，则会引起细菌的大量滋生。

2. 避免其它油品混入切削液

由于机床所用油品中，也是含有细菌的，应尽可能减少机床中漏出的油品混入切削液中，

3. 控制切削液的PH值

当切削液的pH值过低时，应及时加入新的切削液，提高pH值，切削液的pH值在8.3—9.2时，细菌难以生存。

4. 保持环境的清洁

做好车间环境的清洁工作，不要使切削液与污油、食物、烟草等污物接触，并做好工作人员的切削液操作、维护的培训工作。

5通过以上方法，可以从源头和操作两方面整治切削液的变质发臭问题，从而使切削液和机械设备保持良好的切削性能。