

预制坠坨模具 坠坨塑料模具 详情解析

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 预制坠坨模具 坠坨塑料模具 详情解析 |
| 公司名称 | 保定界万模具制造有限公司 |
| 价格 | 20.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:界万 适用范围:铁路 产地:保定 |
| 公司地址 | 河北省保定市徐水区 |
| 联系电话 | 15731219739 15933323251 |

产品详情

预制坠坨模具是作为它的生产用具进行反复操作，可以在模具中刷油后正常灌浆，水泥或者是混凝土都可以根据不同需求选择，搅拌均匀后在模具中注入并震动排气，一直到凝固后脱模，大概需要五个小时左右，在恒温条件下进行使用可以提高坠坨预制件的生产速度。预制坠坨模具是以白色的蜡状塑料颗粒制作，在高温条件下生产、制作，厂家的技术配合着设备，能够高效率完成制作，它的成本、数量与尺寸这些都可以达到客户的要求，使用效果也能够满足工程标准。

坠坨塑料模具也是运用许多的一种塑料模具，它的形状像秤砣，所以我们都叫坠砣模具，一般这种塑料模具应用在高铁工程和铁路工程。和其他塑料模具一样，也是混凝土制品的塑料模具。内部涉及到孔的形状和规格是不断变化的，基本上各地与各地使用的都不大相同，圆孔、长条孔是常见的，异型的也有，而且孔的规格基本上是从3-6厘米不等，孔的数量也是从1-10个不等。一方面是因为材质的成品生产成本比较高，并且坠坨的应用就是为了便于垫东西，钢材质的产品长时间被污水浸泡的话，非常容易出现生锈的问题，另外一方面坠坨塑料模具的制作效率非常高，模具中需要浇筑泥浆，一般经过五六个小时就能够凝固了，这样一件产品就生产完成，这样的生产效率可以达到大部分工程的需求。