

# 钛合金修复剂 东亿浦 广元修复剂

产品名称	钛合金修复剂 东亿浦 广元修复剂
公司名称	东莞东亿浦工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇裕丰社区莞樟路502号A1厂房
联系电话	13827261268 13827261268

## 产品详情

金属修补剂使用工艺：

表面处理：被修表面应打磨粗糙或喷砂处理，对一些特殊工况要进行特殊处理，如铸铁泵壳表层含水带锈要用火焰烧烤的方法将表层内的水分除净，然后打磨或喷砂：

清洗：用清洗剂或脱脂棉蘸清洗打磨过的表面以除去残存油污。

涂胶：用刮板或胶刀将调好的修补剂涂于待粘物表面，可先涂少许，用刮板或胶刀反复按压，钛合金修复剂，使修补剂与基体充分浸润灌实，然后再涂剩余的修补剂。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，管道修复剂，主要经营：修复剂，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，东亿浦致力于工业修复剂的研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。"

金属修补剂使用方法

使用具体步骤如下：

搪瓷修补剂在使用中应注意：1.环境温度越高，固化速度越快，夏季施工时混合量不宜过大，15分钟内应用完，冬季温度过低时应采用保温隔热措施。加热时，热源不能直接接触修复部件，温度不超过50度。2、固化剂越大，固化速度越快，效果越好。3、贮存：阴凉干燥处4、购买前务必查看生产日期。

除油：用氧-焰烧烤损伤表面，清除表面及渗入基体组织的油污。

去氧化层：通过机加工或用砂布、钢丝刷等工具打磨，去掉表面氧化层，直至露出金属原色

清洗：用将表面清洗干净。

调和材料：用不同的调和棒分别从桶里盛出2211F材料，按2:1比例调和，并搅拌均匀，广元修复剂，直到两种颜色调和成为一种颜色。

涂抹材料：层要薄，要确保粘接及覆盖，再将材料均匀的涂抹到整个修复表面，确保填实并留有加工余量。

固化：完全固化24小时/24。温度每提升11，固化时间缩短一半，但提升温度不得超出材料的承受温度。(以上所指温度为材料自身温度，并非环境温度)

安装：采用热装轴承的方法进行安装。修复部位不可敲击、撞击。

“东亿浦”是东莞东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复、修补、防护、防腐、堵漏、密封等技术服务型企业，工业生产中，为各类设备、设施及零部件的腐蚀、汽蚀、磨损、破损、老化、渗漏、局部损伤等问题提供安全和可靠的解决方案。解决了设备腐蚀、汽蚀、磨损、破损、裂纹、渗漏等各种修复难题，其修复技术广泛应用于电力、石油、化工、船舶、冶金、造纸、制药、机械及水处理等领域。

衬胶修补剂怎么使用？方法/步骤

- 1、首先清理橡胶破损、鼓包部位的残胶，清理鼓包部位下面的浆液等。
- 2、修复边缘部位切割成阶梯状。角磨机粗化金属基材，钢丝刷打毛橡胶破损边缘部位，清洗剂清洗并晾晒干燥。
- 3、电子秤称量取胶，玻璃钢修复剂，一般单次称取LT436衬胶修补剂A组分取400g，B组分取100g，混合搅拌均匀，至颜色均匀一致，未混合均匀的衬胶修补剂不得使用。
- 4、将混合均匀的LT436衬胶修补剂用逐层涂抹于衬胶破损部位，直至恢复至原有尺寸后向周边延伸5cm左右。
- 5、室温放置24小时或碘钨灯加热至80度保温2小时完成固化。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，主要经营：修复剂，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，东亿浦致力于工业修复剂的研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。”

钛合金修复剂-东亿浦-广元修复剂由东莞东亿浦工业设备有限公司提供。东莞东亿浦工业设备有限公司

是从事“修复剂,3M工程修复材料,渗漏修补,3M金属冷焊材料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴小姐。