

铅酸蓄电池办理质检报告流程介绍

产品名称	铅酸蓄电池办理质检报告流程介绍
公司名称	超越检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道洪桥头社区兆福达工业区综合楼B栋一单元502检测实验室
联系电话	18138236659 18138236659

产品详情

铅酸蓄电池是电极主要由铅及其氧化物制成，电解液是硫酸溶液的一种蓄电池，也是生活中常见的电池之一，常用于汽车启动、电动自行车、部分电动设备等。那么，铅酸蓄电池必须符合哪些标准才能是合格的铅酸电池呢。

1、EN 60896-11:2003

固定式铅酸蓄电池。第11部分：通风型。一般要求和试验方法

EN 60896的这一部分适用于铅酸电池和电池组，它们设计用于固定位置（即不经常地从一个地方移动到另一个地方）并且地连接到负载和直流电源。在这种环境中运行的电池称为固定式电池。

任何类型和结构的铅酸电池都可用于固定电池应用。

本标准的第11部分仅适用于通风型。

此标准EN 60896-11取消并取代了1987年出版的EN 60896-1（版）及其修正案1（1988）和2（1990），并构成了技术修订。

2、EN 55020:2007

铅酸蓄电池的机会充电（暂时不知道翻译什么好，原文Opportunity-charging）

本技术报告涵盖了铅酸牵引电池的“机会充电”——即在工作期间利用空闲时间来补充充电，从而延长电池的工作时间，同时避免过度放电。此标准关于此过程中状态的技术报告以及要求。

3、EN 61056-1:2012

IEC 61056-1：2012规定了所有通用铅酸电池和阀控式电池的一般要求，功能特性和测试方法：

- 用于循环或浮动充电应用; -

例如，便携式设备，包含在工具，玩具或静电紧急情况下，以及不间断电源和普通电源中。

第三版取消并取代2002年出版的第二版IEC 61056-1。它构成了技术修订版。

主要变化包括添加新的电池名称和更新要求，如有关标记的要求。

可重复使用的电池和电池组装置的安全要求第4部分：便携式器具用阀控铅酸蓄电池