

# 西门子828D数控系统报找不到轴编码器（半天解决）

产品名称	西门子828D数控系统报找不到轴编码器（半天解决）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:数控系统维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

西门子828D数控系统报找不到轴编码器（半天解决）

税电气为您提供维修伺服电机，迅速，高效，价格合理，低返修率，为您的生产线保驾护航。

伺服电机编码器坏了的故障现象

- 1、通讯连不上。
- 2、数据传输过程受到的干扰会增大（有时并不是坏，而是上位机和伺服之间连线不正确，或是有脱落，这是很常见的问题）。
- 3、电机会运行，但不会按照伺服给的指令工作。
- 4、糟糕的是烧坏电机不过可能性很小，除非电机的电源线和编码器的控制线混淆。

伺服电机使用时，如何避免编码器码盘损坏？

### 一、故障现象

因不当装卸、受力导致编码器码盘破裂、磨损

### 二、损坏原因

- 1、由于电机轴受异常外力作用，导致编码器码盘随轴位移，与受光镜面摩擦磨损甚至破碎。
- 2、电机安装或运输过程中，摔落、撞击等原因，导致电机径向受力，使得编码器码盘与受光镜面接触磨

损甚至破碎。

### 三、注意事项

1、安装电机时切勿使用过大外力敲击电机轴。

2、移动或使用电机时切勿随意丢、扔，避免编码器码盘随轴位移，导致码盘与受光镜面摩擦甚至挤碎码盘。

3、由于机械负载安装同心度不足等情况，等同于施加了超过规定值的轴向负载，导致轴承异常受力，码盘错位，磨损甚至破裂

编码器坏是指:1.编码器由于安装原因引起的不能正确反馈实际速度;2.编码器元件损坏;3.编码器线路存在问题,就是通道坏仅供参考)

我先把我自己遇到过的几个现象说一下,作为抛砖引玉.

1.由于编码器编码器安装不同心,结果速度时快时慢,后果就是表现为电机振荡加减速,外部现象就是电机响声好像是轴承坏了一样的响声.(这是在矫直机上用的一个直流电机,185KW).这一现象我近才遇到,我从速度和电流曲线对比中发现的,当时处理时,没有注意到是由于什么原因引起的,事后分析了一下.从曲经结合起来得出来这样的结论.

2.由于起初不知道什么原因,电机响声异常,外面没有什么动态现象,因为这是在一个飞剪上用的,飞剪在正常情况下电机是不动作的,只有在剪切时才动作,这个声间是从电机内部发出来的,后来更换编码器坏了,更换一个新的编码器后,正常.这是一个直流电机,315KW直流电机.这应该是编码器元件损坏.

3.轧机电机启动后,运行时,整个减速箱和电机发出异常声音,速度严重失调,造成飞车.这是检测反馈元件损坏后造成的.这是一个轧机,是交流电机,电机1100KW.

我一直在想,带有编码器的电机,在调速时,编码器是起到检测速度还是反馈速度,或者说两个都是的??我认为是速度反馈和测速两个作用,当电机启动后,速度达不到设定速度后,则会自动控制加速,直到达到(达没达到,由编码器反馈,)设定速度为止,如果说没有达到,则会在加速.