

西门子840Dsl数控磨床报F30003欠压故障（修好可测）

产品名称	西门子840Dsl数控磨床报F30003欠压故障（修好可测）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:数控磨床维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子840Dsl数控磨床报F30003欠压故障（修好可测）

西门子数控系统逐步被广泛应用于中国市场。作为我司的主打维修项目之一，自2000年我司成立之日起，我们就已经开始根据西门子产品的特点自主研究该项维修技术。十几年来，我们始终紧跟西门子公司的发展步伐，不断更新维修测试设备，不断突破新的技术难题。如今，我们对于西门子各系列的控制器（含主板、CPU板、显卡、轴卡、电源板、内存卡、网卡、I/O板等）、驱动器（含各类主轴驱动器、伺服驱动器、伺服电源、伺服电机等）的维修技术已经于同行业，并在业界得到了广泛的认可。

根据驱动电路相关的故障特征(见4.3节)，可以有的放矢地进行检查和修复了。

1)对小功率变频器，逆变输出电路采用集成型(一体化)模块，引脚较多，而且直接

焊接于电源/驱动板上。在对驱动电路上电进行电压检测前，必须先行切断逆变模块的供电，

待驱动电路检修完毕后，再将逆变模块的供电恢复!用壁纸刀或钢锯条将图4-12中a点切

一个2mm以上的缺口，印刷电路板多为双面的，应将电路板两面的铜箔条各切开一个口

。切完后，测量一下从P供电线到逆变模块的P供电引入端子，呈现较大电阻后，再行

开子

上电。切忌在只切断一面的铜箔而另一面铜箔仍旧相连的状态下上电，避免测量不慎或驱动

电路存在故障而造成IGBT的损坏!

2)电路静态测量(操作控制在停机状态)。

输入侧电路(4脚为0电位点):

3,4脚之间有5V的供电引入，1脚信号输入端为接近0V的低电平，5,6脚为接近5V

的高电平，说明A316J输入端静态工作点基本正常。

若测得1脚有IV以上(比如5V)的高电平信号输入，检查CNN1端子10到CPU脉

冲输出脚的脉冲信号传输通道，排除其故障。

若测得OC信号输出脚6脚，为IV以下低电平，加热焊点，用细钢针挑开6脚与电

路板的连接，原测量点电压上升为5V，说明6脚内部DMOS管子短路，更换A316J。若测

量点仍为低电平，检查A316J的6脚至CPU引脚的相关电路，直到6脚电压值恢复5V的正

常值为止。

若测得R ST信号输入脚5脚为1V以下低电平，加热焊点，用细钢针挑开5脚与电路

板的连接，原测量点电压上升为5V，说明A316内部电路损坏，更换A316J;若仍为低电

平，检查CPU主板电路。

S120报警温度故障维修，F30004报警维修，加工中心控制器接地报警，数控系统模块过载故障，系统报380500，30021,31885,30020,7930,f07016,702844维修，故障207841代码，不能正常工作，不稳定，故障230027，F07901故障维修，F31135维修，F30005故障维修，F30004故障维修，F30021故障维修，F230004代码，F0

20005故障，F07935故障，F01036，功率单元接地故障,230021,230005维修，功率部件故障维修。
西门子电机报警F31115维修