

西门子840Dsl磨床报轴SP通讯接口故障（当天解决）

产品名称	西门子840Dsl磨床报轴SP通讯接口故障（当天解决）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:电机维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子840Dsl磨床报轴SP通讯接口故障（当天解决）

上海恒税修西门子工业设备修的好还修的快，我公司库存各系列西门子配件及维修所需配件，模块，电容，芯片等核心配件都是原厂，修好不易坏，很多修好用到报废都有。如果需要维修可以发给我公司处理，另外公司各西门子模拟测试平台等在线测速仪都齐全，在加上西门子维修团队，可以确保西门子维修成功率，公司以合理的价格、良好的信誉，已得到同行及西门子用户的认可

故障现象

- 1、通讯连不上。
- 2、数据传输过程受到的干扰会增大（有时并不是坏，而是上位机和伺服之间连线不正确，或是有脱落，这是很常见的问题）。
- 3、电机会运行，但不会按照伺服给的指令工作。
- 4、糟糕的是烧坏电机不过可能性很小，除非电机的电源线和编码器的控制线混淆。

伺服电机使用时，如何避免编码器码盘损坏？

一、故障现象

因不当装卸、受力导致编码器码盘破裂、磨损

二、损坏原因

- 1、由于电机轴受异常外力作用，导致编码器码盘随轴位移，与受光镜面摩擦磨损甚至破碎。
- 2、电机安装或运输过程中，摔落、撞击等原因，导致电机径向受力，使得编码器码盘与受光镜面接触磨损甚至破碎。

三、注意事项

- 1、安装电机时切勿使用过大外力敲击电机轴。
- 2、移动或使用电机时切勿随意丢、扔，避免编码器码盘随轴位移，导致码盘与受光镜面摩擦甚至挤碎码盘。
- 3、由于机械负载安装同心度不足等情况，等同于施加了超过规定值的轴向负载，导致轴承异常受力，码盘错位，磨损甚至破裂

编码器坏是指:1.编码器由于安装原因引起的不能正确反馈实际速度;2.编码器元件损坏;3.编码器线路存在问题,就是通道坏仅供参考)

我先把我自己遇到过的几个现象说一下,作为抛砖引玉.

1.由于编码器编码器安装不同心,结果速度时快时慢,后果就是表现为电机振荡加减速,外部现象就是电机响声好像是轴承坏了一样的响声.(这是在矫直机上用的一个直流电机,185KW).这一现象我近才遇到,我从速度和电流曲线对比中发现的,当时处理时,没有注意到是由于什么原因引起的,事后分析了一下.从曲经结合起来得出来这样的结论.

2.由于起初不知道什么原因,电机响声异常,外面没有什么动态现象,因为这是在一个飞剪上用的,飞剪在正常情况下电机是不动作的,只有在剪切时才动作,这个声间是从电机内部发出来的,后来更换编码器坏了,更换一个新的编码器后,正常.这是一个直流电机,315KW直流电机.这应该是编码器元件损坏.

3.轧机电机启动后,运行时,整个减速箱和电机发出异常声音,速度严重失调,造成飞车.这是检测反馈元件损坏后造成的.这是一个轧机,是交流电机,电机1100KW.

我一直在想,带有编码器的电机,在调速时,编码器是起到检测速度还是反馈速度,或者说两个都是的??我认为速度反馈和测速两个作用,当电机启动后,速度达不到设定速度后,则会自动控制加速,直到达到(达没达到,由编码器反馈,)设定速度为止,如果说没有达到,则会在加速.

西门子数控伺服马达报F31135修理, 西门子伺服电机报警F32110故障维修方法: ,
207016轴电机温度传感器故障, 231885电机温度传感器故障

西门子828D数控系统报警F31111修复解决专家, 德国西门子系统报231407编码器达到现值,

西门子伺服电机故障:F7412维修, 西门子伺服电机报31116维修, 西门子系统报26106编码器没找到, 西门子系统报231115编码器振幅错误

西门子系统报231116编码器振幅错误维修, 西门子伺服电机报31150维修, ,西门子电机F31806编码故障, 西门子伺服电机报20005