

# 东亿浦 3M金属冷焊材料供应 潮州3M金属冷焊材料

产品名称	东亿浦 3M金属冷焊材料供应 潮州3M金属冷焊材料
公司名称	东莞东亿浦工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇裕丰社区莞樟路502号A1厂房
联系电话	13827261268 13827261268

## 产品详情

工业金属修补剂现在用处广泛，它有什么特点这么受人们喜爱呢？？金属修补剂

工业金属修补剂是以改性高分子树脂为主体，以金属及合金为强化填充剂的聚合金属复合型冷焊修补材料，固化后具有优异的机械性能，可进行钻孔、车牙、切削、砂磨及攻丝等各种机械加工，用于各种金属铸件的修补及各种铸件的修补及各种铸件气孔、砂眼、裂纹、磨损、腐蚀的修复。

### 性能特点

- 1、与金属、合金等具有很高的结合强度，修复后颜色可与修复件保持基本一致。
- 2、施工工艺性好，基本上无收缩；
- 3、完全固化后具有很好的强度，可进行钻孔、车牙、切削、砂磨及攻丝等各种机械加工；
- 4、耐磨损，耐腐蚀性能优异，可耐高温。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，主要经营：修复剂，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，东亿浦致力于工业修复剂的研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。"

一般先将气孔、砂眼里边用锉刀将疏松的质料除去，用丙铜清洗，涂胶底层要充分润泽，潮州3M金属冷焊材料，填满压实，假设虚填气孔，很容易短期内坠落，待金属修补剂固化后进行各种机加工。

修补导轨划伤、油缸拉毛导轨划伤批改标准，深度为2mm以上，宽度应在2mm以上，底部应大略清洗后，用喷灯过火2-3秒铲除渗在毛细孔内的油迹，再进行精密清洗，再涂敷减摩修补剂，底层充分润泽填满压实，3M金属冷焊材料供应，略高台面0.3-0.4mm以备加工，3M金属冷焊材料提供，固化后用油石细研，严禁用刮研。

“东亿浦”是东莞东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复、修补、防护、防腐、堵漏、密封等技术服务型企业，工业生产中，为各类设备、设施及零部件的腐蚀、汽蚀、磨损、破损、老化、渗漏、局部损伤等问题提供安全和可靠的解决方案。解决了设备腐蚀、汽蚀、磨损、破损、裂纹、渗漏等各种修复难题，其修复技术广泛应用于电力、石油、化工、船舶、冶金、造纸、制药、机械及水处理等领域。

铜质金属修补剂有哪些好用的产品特性？

不锈钢反应釜

a:固化后的材料具有较高的强度，可进行各类机械加工；

b:与金属具有较高的结合强度；

c: 修补后的颜色与基材基本一致；

d:应用范围广，适用于各种金属材质缺陷的修补和再生；

e:具有耐磨抗蚀与耐老化的特性。

铜质金属修补剂使用方法：

a:表面处理：对待修表面进行粗化处理并用清洗剂进行清洗；

b: 配制：按产品说明上的比例将A、B两组份混合均匀，并在规定操作期限内用完；

c: 涂敷：将混合好的材料逐层涂敷于待修部位，层要压实，3M金属冷焊材料报价，使之与基材充分浸润。如后序需机械加工，要留出适量加工余量；d:固化：25~30 固化8小时可以进行机械加工，24小时后投入使用，若温度低应采用加热或延长固化时间来促进固化。

东莞市东亿浦工业设备有限公司是一家专注于工业设备修复解决方案的高科技企业，主要经营：修复剂，金属修补剂、搪瓷修补剂，衬胶修补剂、3M工程修复材料、渗漏修补等，东亿浦致力于工业修复剂的

研发和创新，全力为广大客户提供优良的服务。欢迎来电咨询。"

东亿浦(图)-3M金属冷焊材料供应-潮州3M金属冷焊材料由东莞东亿浦工业设备有限公司提供。东莞东亿浦工业设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。东亿浦——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市樟木头镇裕丰社区莞樟路502号A1厂房，联系人：吴小姐。